







燒結刀桿保養標準作業程序

燒結刀桿內孔可能有雜質覆蓋。經多次加熱冷卻後，附著於內孔徑而形成積碳。若刀桿無保養，可能會使刀子拔不出或燒結不進刀桿。不僅造成使用者不便，還可能在不知情的情形下多次重複燒結影響刀桿壽命。建議使用者參考此保養方法並視使用頻度訂定保養計畫，若無則至少1個月保養一次。

步驟	圖示	操作	說明																	
1		※ 準備以下物品： 1. 待清潔燒結刀桿 2. 對應刀桿尺寸之清潔刷 3. 煞車片或化油器清潔劑 4. 護目鏡 5. 手套	※ 清潔刷對應之刀桿尺寸如下： <table border="1" data-bbox="1004 587 1609 872"> <thead> <tr> <th rowspan="2"></th> <th>編號</th> <th>Ø 適用孔徑 [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>86.200.01</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>86.200.02</td> <td>3.5, 4, 4.5, 5</td> </tr> <tr> <td>86.200.03</td> <td>6,8</td> </tr> <tr> <td>86.200.04</td> <td>10,12</td> </tr> <tr> <td>86.200.06</td> <td>14,16</td> </tr> <tr> <td>86.200.07</td> <td>18,20</td> </tr> <tr> <td>86.200.08</td> <td>25</td> </tr> </tbody> </table>		編號	Ø 適用孔徑 [mm]	86.200.01	3	86.200.02	3.5, 4, 4.5, 5	86.200.03	6,8	86.200.04	10,12	86.200.06	14,16	86.200.07	18,20	86.200.08	25
	編號	Ø 適用孔徑 [mm]																		
	86.200.01	3																		
86.200.02	3.5, 4, 4.5, 5																			
86.200.03	6,8																			
86.200.04	10,12																			
86.200.06	14,16																			
86.200.07	18,20																			
86.200.08	25																			
2		清潔劑噴入刀桿內孔。	※ 請盡量平放刀桿，以免清潔劑反彈到操作者。																	
3		清潔劑噴於清潔刷表面。																		
4		清潔刷來回多次旋轉入刀桿內孔。																		
5		※ 以目視方法檢查刀桿內孔，是否如圖示般光滑。 ※ 若內孔仍粗糙，請重複步驟2~5。																		

清潔前



清潔後

