

JD Machine 攜手 HAIMER 不斷創造輝煌

JD Machine 公司位於美國猶他州奧格登，自 1979 年成立以來一直為客戶提供高品質的生產製造服務。該公司注重在日常工作中不斷提高各方面的能力，這種企業文化使該公司的活力歷久不衰。

為了不斷提高品質，JD Machine 找到 HAIMER。他們不滿足於其加工廠的現有設備規格和性能。為此，決定全面更換並投資購買數台 20,000 RPM 轉速主軸的高速加工中心和大量刀桿。機台經銷商要求用 HSK 刀桿和強烈建議使用燒結系統，為此，他們前往 IMTS 展會進行研究。

高品質、高性能和高附加值

“JD Machine 工程技術總監 Chris Peterson 介紹說：“HAIMER 的知名度吸引我們來到 HAIMER 的攤位”，“而且，他們設備種類之豐富著實讓我們眼睛一亮。其他公司只有一兩種機型。HAIMER 為我們提供符合性能和預算要求的設備。” HAIMER 的刀桿和燒結技術給 JD Machine 工程技術團隊留下深刻的印象，其刀桿和燒結技術將高速鋼刀具輕鬆地燒結夾緊，這是其他系統不具備的能力。另一個優點是不需要清潔筒夾式刀桿和強力銑刀桿的筒夾鎖緊螺母。Peterson 說：“我們不十分喜歡 ER 筒夾”。“如果可能，我們全部使用燒結刀桿。”

一次高速主軸事故後，缺乏動平衡機的慘痛經歷使 JD Machine 再次找到 HAIMER。由於這些失效設備的價值在 25,000 至 50,000 美元之間，如此高昂的代價是無法接受的。Chris 及他的團隊對事故進行了充分的分析。他們的 HAIMER 刀桿已進行了動平衡校正，但部分其它零件未進行動平衡。分析的共識是該事故的可能原因在於動平衡問題。

Chris 說：“我認為在主軸損壞前，我們沒有完全認識到動平衡刀具的重要性，事故後才開始科學地研究事故原因”。“該事故讓我們認識到：動平衡不是奢侈品 – 而是必需品。”



通常，如果感覺到機台不正常，大多數操作人員基本都會換用低速操作機台。因此，由於沒有動平衡的刀具，許多加工廠只能用低速工作。“自從安裝了動平衡機，轉速得到提高，我們看到金屬去除率的明顯提高。諧振聲音更悅耳，因此你可以輕易地提升機台的切削參數。還明顯提高了表面品質。”

Chris 表示，自從 JD Machining 安裝了 HAIMER 動平衡機，6 年來再未發生主軸損壞事故。他總結道：“我們剛剛認識到動平衡對於我們應用的重要性。動平衡甚至幫助我們避免刀具的損壞，而且在插補加工孔的螺旋線應用中獲得了優異的加工效果。”

長期合作

只要 JD Machine 繼續追求高速度、高品質和更好的客戶服務，HAIMER 的優質服務和高性能的產品將使 HAIMER 繼續成為 JD Machining 生產中的一員。