

想改善工件表面**粗造度**?

煩惱**加工產能提升**?

刀具**壽命最大化**?

切削液**流速不足**?

加工時**不能有效降溫**?

加工煩惱交給**Aeroforce™** 切削液加速器

提高產能：

提升切削速度、進給量，大大提升生產效能。

降低成本：

可在更短的時間生產更多零件，最大限度提高生產效益，有效提升刀具壽命，降低刀具支出成本。

多功能：

適用於各種金屬切削工具機。
各種加工工法，包括鑽孔、銑削、車削和研磨，各種加工都合適。



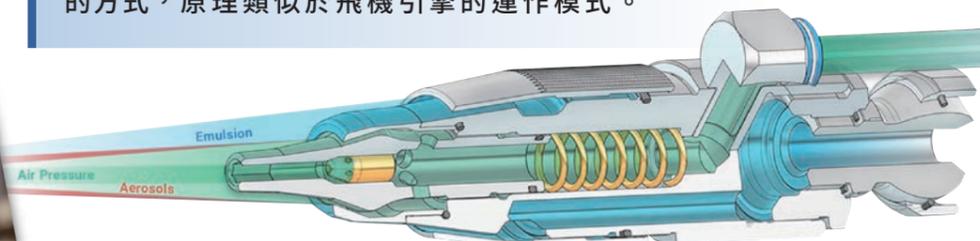
環境友善
最佳設備投資

- ✓ 降低製程功耗
- ✓ 提高生產力
- ✓ 延長長刀具壽命

適用於各產業 ▶



Aeroforce™ 技術「將冷卻液壓力與空氣壓力 (1~2bar) 結合，空氣在切削油旁高速移動，產生非常強大的冷卻液流，顯著提高液體流速產生較高的動能，且有效清除切削區域的所有切屑。」這種透過壓縮空氣來產生推進力的方式，原理類似於飛機引擎的運作模式。



Aeroforce™ 切削液加速器

創新解決方案，提高生產效率與利潤，快速安裝，適用於所有機器類型！

▶▶ 加強排屑能力

減少摩擦、降低刀具刃口溫度，減少刀具維護和更換的需要。

▶▶ 提高加工品質

切削更精確、表面處理更光滑，工件實現更好的表面精度品質。

▶▶ 刀具壽命最大化

有效沖刷保持刃口清潔、刀具鋒利，減少停機清潔，有效提升刀具壽命。





▲ 切削液加速器套組-組裝示意圖

組合比較

組合/型號	尺寸 (mm)	機台端切削液接頭
套組03A 640-KIT-03A	4	PT 1/4
套組06A 640-KIT-06A	5~8	
套組09A 640-KIT-09A	9~12	PT 1/2
套組12A 640-KIT-12A	13+	

👑 免用高壓切削液泵：
即可高速噴射，迅速清除切屑！

- 👍 適用於各種金屬切削工具機。
- 👍 減少刃尖積屑，倍數延長刀具壽命。
- 👍 多種規格可選擇，適用各種切削環境。
- 👍 最高耐壓70bar(70 kgf/cm²)結合穩固，切削液高壓高速不移位，確保噴射方向。
- 👍 所有金屬元件採用奧斯田不銹鋼精密車削，活動結合元件間使用NBR(丁腈橡膠)的O型環，調整順暢不漏水。

切削液加速器套組-組合內容物：



組合內容

套組03A	640-KIT-03A	套組06A	640-KIT-06A	套組09A	640-KIT-09A	套組12A	640-KIT-12A
AeroForce 03 液體加速器 CH03-MZ		AeroForce 06 液體加速器 CH06-MZ		AeroForce 09 液體加速器 CH09-MZ		AeroForce 12 液體加速器 CH12-MZ	
機器端切削液接頭 PT1/4 AM03-PT250		機器端切削液接頭 PT1/4 AM06-PT250		機器端切削液接頭 PT1/2 AM09-PT250		機器端切削液接頭 PT1/2 AM12-PT250	
直式延長接頭 S CH03-AS		直式延長接頭 S CH06-AS		直式延長接頭 S CH09-AS		直式延長接頭 S CH12-AS	
45度短接頭 CH03-FS		45度短接頭 CH06-FS		45度短接頭 CH09-FS		45度短接頭 CH12-FS	
90度短接頭 CH03-PS		90度短接頭 CH06-PS		90度短接頭 CH09-PS		90度短接頭 CH12-PS	
1mm 基本款噴嘴 JH03-D10 1.5mm 基本款噴嘴 JH03-D15 2mm 基本款噴嘴 JH03-D20		2.5mm 基本款噴嘴 JH06-D25 3mm 基本款噴嘴 JH06-D30 3.5mm 基本款噴嘴 JH06-D35		4mm 基本款噴嘴 JH09-D40 5mm 基本款噴嘴 JH09-D50 6mm 基本款噴嘴 JH09-D60		8mm 基本款噴嘴 JH12-D80 10mm 基本款噴嘴 JH12-D100 12mm 基本款噴嘴 JH12-D120	
機械式氣壓閥 VL03		機械式氣壓閥 VL06		機械式氣壓閥 VL09		機械式氣壓閥 VL12	
止逆閥 CV03		止逆閥 CV06		止逆閥 CV09		止逆閥 CV12	
節流閥 PAR03		節流閥 PAR06		節流閥 PAR09		節流閥 PAR12	
板手 03系列用 Key03		板手 06系列用 Key06		板手 09系列用 Key09		板手 12系列用 Key12	

工具規格	SW 18
工作溫度	-30°C ~ 120°C
材質	CH03-MZ-VL03: 奧斯田不銹鋼 / NBR(丁腈橡膠) AM03-PT250、JH03-D10、JH03-D15、 JH03-D20、CH03-AS、CH03-FS、 CH03-PS: 奧斯田不銹鋼

工具規格	SW 22
工作溫度	-30°C ~ 120°C
材質	CH06-MZ-VL06: 奧斯田不銹鋼 / NBR(丁腈橡膠) AM06-PT250、JH06-D25、JH06-D30、 JH06-D35、CH06-AS、CH06-FS、 CH06-PS: 奧斯田不銹鋼

工具規格	SW 26
工作溫度	-30°C ~ 120°C
材質	CH09-MZ-VL09: 奧斯田不銹鋼 / NBR(丁腈橡膠) AM09-PT250、JH09-D40、JH09-D50、 JH09-D60、CH09-AS、CH09-FS、 CH09-PS: 奧斯田不銹鋼

工具規格	SW 30
工作溫度	-30°C ~ 120°C
材質	CH12-MZ-VL12: 奧斯田不銹鋼 / NBR(丁腈橡膠) AM12-PT250、JH12-D80、JH12-D100、 JH12-D120、CH12-AS、CH12-FS、 CH12-PS: 奧斯田不銹鋼