ZOLLER
expect great measures

優化作業流程，全能的預調與量測技術

smartCheck

我們代表
智慧進化

ECONOMICS

您正在為您的切削刀具尋找一套強大的預調與量測裝置嗎? ZOLLER提供您一套多元的解決方案，以最經濟的方式量測研磨與切削前後的刀具，提供無可取代的便利性。

體驗物超所值的優異測量性能。使用 ZOLLER »smartCheck«，您可以在CNC加工機旁預調與量測您的刀具或砂輪。甚至在您重新研磨刀具前，依然可以獲得高精度的品質檢測。

這樣在重新研磨過程中可以避免移除不必要的材料，經濟實惠的生產。不論是基本的手動版，還是全自動CNC的版本，ZOLLER 始終為您的刀具檢查提供卓越的性能——選擇我們，體驗其中的好處吧！。

全方位量測技術

全面品質控管

經過認證的安全性

刀具品質-
流程導向與精準

ZOLLER »smileCheck« 不僅因其便捷的操作介面而令人印象深刻，還因其靈巧的設計而備受讚譽。這樣可以確保您生產流程的可靠性並提高生產效率。刀具參數、幾何數據與徑向和軸向的切削輪廓都可以被記錄。此外，»smileCheck« 還能讓您快速精確地量測砂輪組。

»smileCheck«

使用經認證的檢測工具和參考標準在現場校準量測機器，是 E. ZOLLER GmbH & Co. KG 品質保證的重要部分。
這使我們能夠根據適用的標準保證可靠的量測結果以及您產品的高精度。

ZOLLER的校準實驗室—— 通過 DIN EN ISO/IEC 17025:2018 認可

安全保證

品質管理/環境管理符合 ISO 9001、VDA 6.4 和 ISO 14001 標準

ZOLLER »smartCheck 450/600/800« 系列提供您全方位的刀具量測：最先進的量測技術，融入直覺簡單的操作特性，確保高效率的生產流程。測量範圍廣泛和多種設備配置使 »smartCheck«成為您全能的量測工具，您可以依靠精確的量測資料來確保產品的高品質。

»smartCheck 450/600/800«

我們代表
絕對**精準**

TECHNOLOGY

ZOLLER »smartCheck« 直覺性操作的特性，且在各方面表現令人印象深刻。基本版已配備多種功能，並且可以靈活地依據時間需求擴充軟體套件。

每一台 ZOLLER 機器都是對客戶的承諾。ZOLLER刀具設定量測儀及檢查儀都是設計在每日與任何環境下使用，讓加工機回歸到正確位置並發揮應有價值。透射光以及入射光光學鏡頭提供足夠照明直到研磨完成完整的量測流程-因此您始終可以確保在整個生產過程中刀具的精確品質。

高精度組裝品質與優質的品牌形象確保您的ZOLLER機台更長的產品壽命。我們做了萬全準備以確保儀器長期擁有高精度。

STEFAN KAHN
來自ZOLLER 組裝部

優異的產品品質

功能性設計

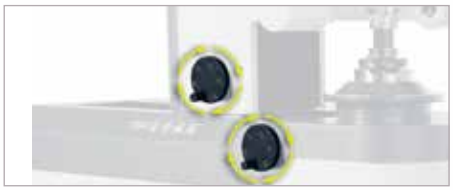
極致的操作舒適度

基本機型
»smartCheck«

符合人體工學的單手控制握把»eQ« (舒適與效率) –
簡單輕鬆的移動光學托架至正確的Z與X軸向位置。 手把上的功能鍵可以自行定義，對應實體功能讓操作更簡單、方便。

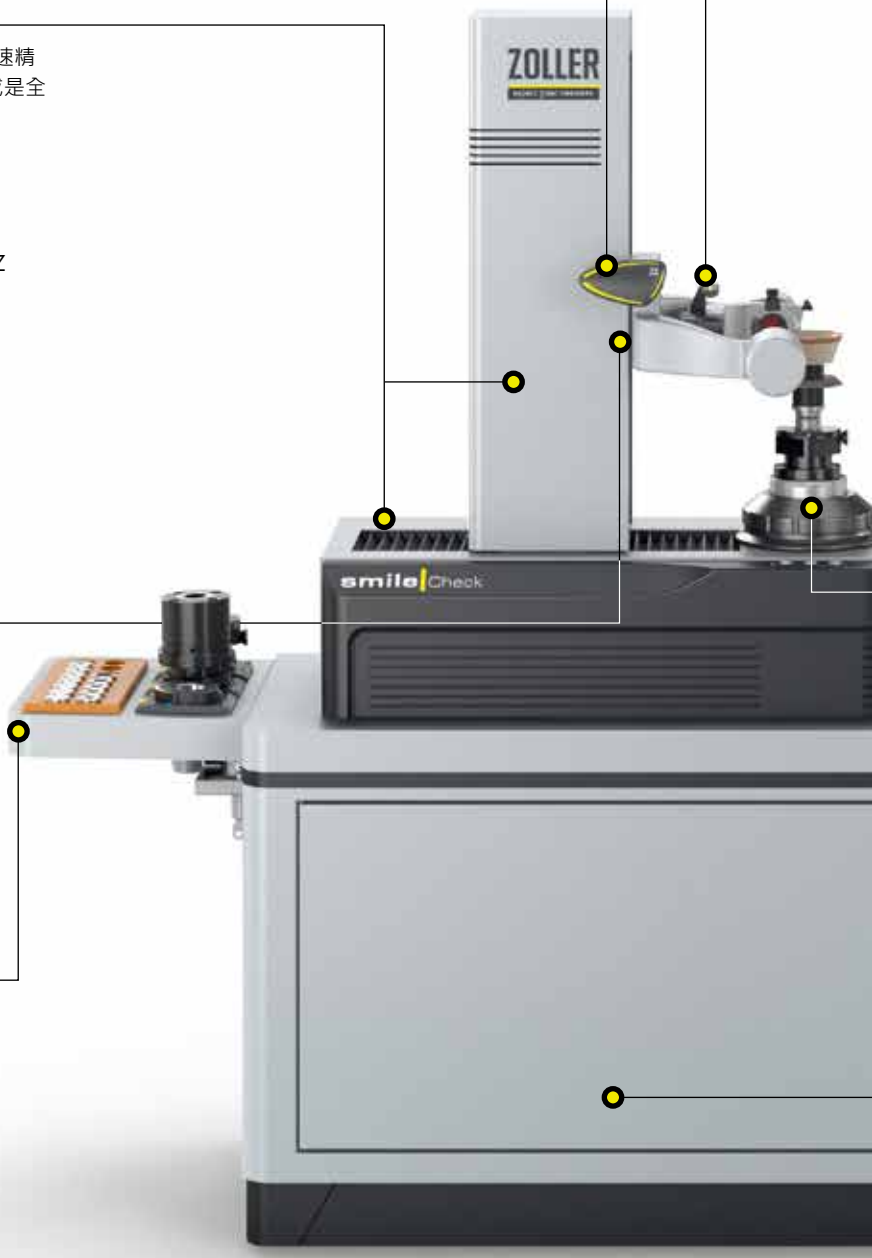
Z、X軸 手動/CNC – 高精度以及滑順的線軌，在測量時可以快速精準的沿著刀具輪廓位移。 無論是使用手柄»eQ«鍵手動量測，或是全自動CNC量測，使量測更安全、快速、方便。

手動微調 – 取代全自動CNC的替代方案。好握持的手柄可針對Z軸與X軸進行進一步的手動微調，特別適合刀具檢查模組。



Y軸 – 選配的全自動CNC軸向，用於測量車削的偏心刀具與中心高以及多功能刀具。

實用置物板 – 可收納主軸座、刀把、筒夾。



所示設備包含標準配件與選配項目

»smileCheck« 通過TÜV 與 UL/CSA 認證

每台 »smileCheck« 刀具量測儀均通過國際標準 IEC/EN 61010-1和 cNRTLus 認證。

安全經得起檢驗

手動式迴轉入射光鏡頭 – 用於刀具徑向和軸向檢測和量測任務。整合式 LED 環形燈，可調光源確保刀具表面的最佳照明。夾緊和鎖緊裝置涵蓋了 –30° 至 90° 的旋轉範圍提供了所需的量測視角與定位。

»pilot 4.0« 軟體 – 直覺的圖形化介面，使操作員能夠正確的量測。所有ZOLLER系統上都使用統一的介面-直到刀具管理系統出現，獨立模組設計允許使用者自訂功能頁面讓操作更快速。

控制台整合設計 – 符合人體工學的設計讓工作更輕鬆。24"TFT彩色螢幕可以依據各個使用者調整高度、傾斜角度、旋轉角度都可以做出調整。

SK50高精度主軸 – 用於夾持SK50刀把與轉換襯套的主軸。
轉接襯套可以輕鬆夾持任何刀把規格。選購帶有自動對焦與ROD的CNC驅動可自動對焦刀具切削刃並記錄刀具輪廓。

標籤印表機 – 列印測量結果或 DataMatrix 代碼在報表或熱感標籤紙。

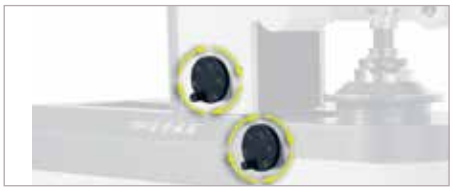
穩固的工作臺 – 用於固定及裝載設備。工業級的電子設備及氣壓元件都安裝在內部並且容易進行維護，所有配置都整齊地排列著，方便輕鬆取用物品和良好的通風空間。

進階機型
»smartCheck 450«

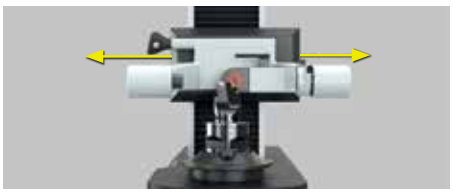
符合人體工學的單手控制握把»eQ« (舒適與效率) –
簡單輕鬆的移動光學托架至正確的Z與X軸向位置。 手把上的功能鍵可以自行定義對應實體功能讓操作更簡單、方便。

Z、X軸 手動/CNC – 高精度以及滑順的線軌，在測量時可以快速精準的沿著刀具輪廓位移。 無論是使用手柄»eQ«鍵手動量測，或是全自動CNC量測，使量測更安全、快速、方便。

手動微調 – 取代全自動CNC的替代方案。好握持的手柄可針對Z軸與X軸進行進一步的手動微調，特別適合刀具檢查模組。



Y軸 – 選配的全自動CNC軸向，用於測量車削的偏心刀具與中心高以及多功能刀具。



實用置物板 – 可收納主軸座、刀把、筒夾。

穩固的工作臺 – 用於固定及裝載設備。工業級的電子設備及氣壓元件都安裝在內部並且容易進行維護，所有配置都整齊地排列著，方便輕鬆取用物品和良好的通風空間。

所示設備包含標準配件與選配項目

»smartCheck450« 通過TÜV 與 UL/CSA 認證

每台 »smartCheck450« 刀具量測儀均通過國際標準 IEC/EN 61010-1和 cNRTLus 認證。

安全經得起檢驗

手動式迴轉入射光鏡頭 – 用於刀具徑向和軸向檢測和量測任務。整合式 LED 環形燈，可調光源確保刀具表面的最佳照明。夾緊和鎖緊裝置支援 –30° 至 90° 的旋轉範圍，提供所需的量測視角與定位。

»pilot 4.0« 軟體 – 直覺的圖形化介面，使操作員能夠正確的量測。所有ZOLLER系統上都使用統一的介面-直到刀具管理系統出現，獨立模組設計允許使用者自訂功能頁面讓操作更快速。

»cockpit«獨立控制單元 – 提供鍵盤、滑鼠、標籤機、雷測印表機的托架以及置放掃描器與刀具的置放空間。 24吋彩色螢幕的高度及角度 可任意調整到最舒適的範圍。每個操作人員只需簡單步驟就可以調整工作臺。

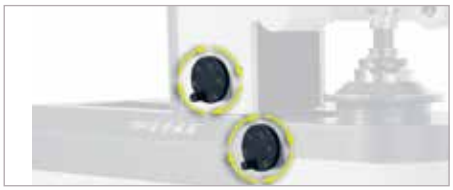
»ace«高精密主軸 – 確保各種刀具與刀把的夾緊精度達到µm等級。泛用主軸交換系統可轉接各種刀把規格的轉換襯套，選購帶有自動對焦與ROD的CNC驅動可自動對焦刀具切削刃並記錄刀具輪廓。

高階機型
»smartCheck 600/800«

符合人體工學的單手控制握把»eQ« (舒適與效率) –
簡單輕鬆的移動光學托架至正確的Z與X軸向位置。 手把上的功能鍵可以自行定義，對應實體功能讓操作更簡單、方便。

Z、X軸 手動/CNC – 高精度以及滑順的線軌，在測量時可以快速精準的沿著刀具輪廓位移。 無論是使用手柄»eQ«鍵手動量測，或是全自動CNC量測，使量測更安全、快速、方便。

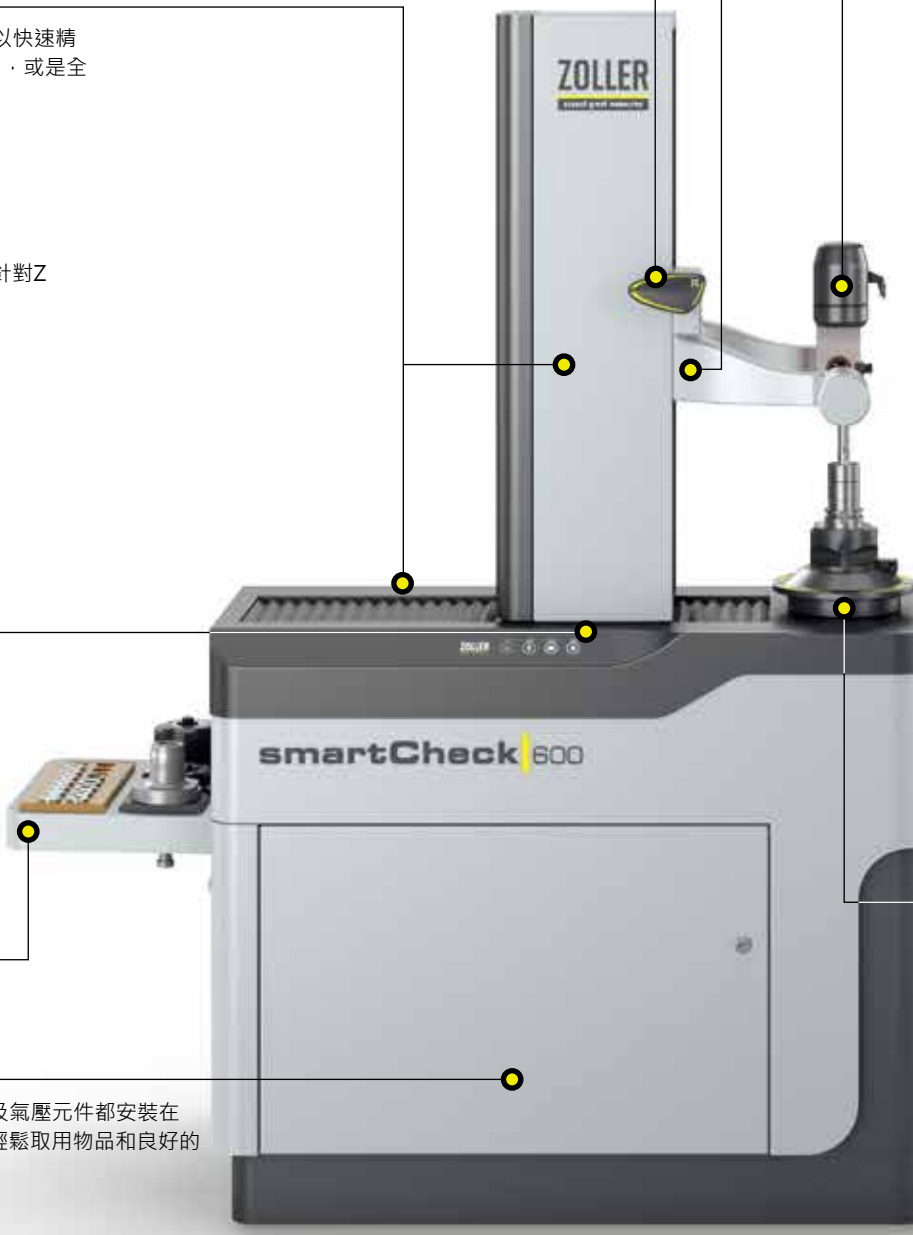
手動微調 – 取代全自動CNC的替代方案。好握持的手柄可針對Z軸與X軸進行進一步的手動微調，特別適合刀具檢查模組。



Y軸 – 選配的全自動CNC軸向，用於測量車削的偏心刀具與中心高以及多功能刀具。

實用置物板 – 可收納主軸座、刀把、筒夾。

穩固的工作臺 – 用於固定及裝載設備。工業級的電子設備及氣壓元件都安裝在內部並且容易進行維護，所有配置都整齊地排列著，方便輕鬆取用物品和良好的通風空間。



所示設備包含標準配件與選配項目

»smartCheck600/800« 通過TÜV 與 UL/CSA 認證

每台 »smartCheck600/800« 刀具量測儀均通過國際標準
IEC/EN 61010-1和 cNRTLus 認證。

安全經得起檢驗

旋轉光學鏡頭支架 – 可選配的CNC 控制旋轉鏡頭支架，支援 -30° 到 30° 的透射光光學旋轉範圍，可無失真地測量具有傾斜角度的刀具輪廓。

手動式迴轉入射光鏡頭 – 用於刀具徑向和軸向檢測和量測任務。整合式 LED 環形燈，可調光源確保刀具表面的最佳照明。夾緊和鎖緊裝置涵蓋了 –30° 至 90° 的旋轉範圍提供了所需的量測視角與定位。

»pilot 4.0« 軟體 – 直覺的圖形化介面，使操作員能夠正確的量測。所有ZOLLER系統上都使用統一的介面-直到刀具管理系統出現，獨立模組設計允許使用者自訂功能頁面讓操作更快速。

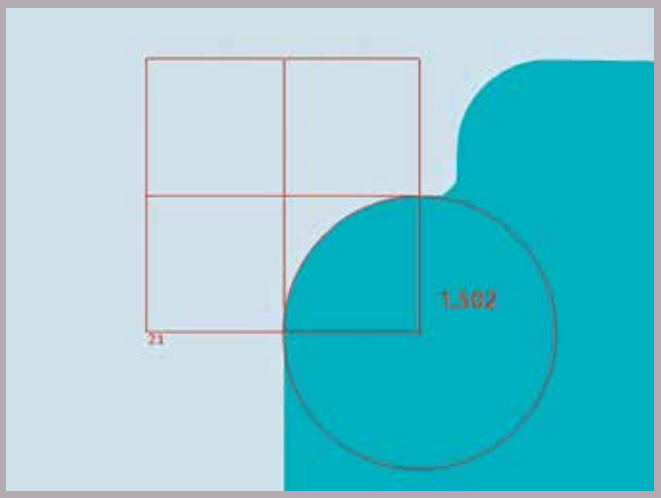
»cockpit«獨立控制單元 – 提供鍵盤、滑鼠、標籤機、雷測印表機的托架以及置放掃描器與刀具的置放空間。 24吋彩色螢幕的高度及角度 可任意調整到最舒適的範圍。每個操作人員只需簡單步驟就可以調整工作臺。

»ace«高精密主軸 – 確保各種刀具與刀把的夾緊精度達到µm等級。泛用主軸交換系統可轉接各種刀把規格的轉換襯套，選購帶有自動對焦與ROD的CNC驅動可自動對焦刀具切削刃並記錄刀具輪廓。

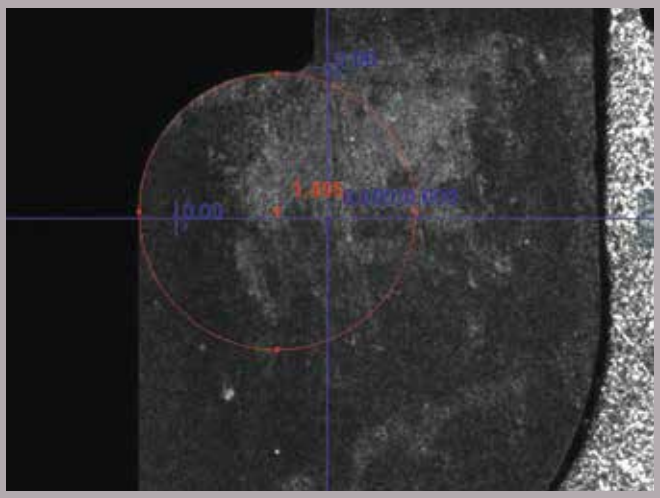
高精度光學技術
應用於刀具檢查

ZOLLER 的 »smileCheck« 和 »smartCheck« 系列裝配高品質、符合工業標準的光學鏡頭。使用透射光技術，可以自動測量刀具外輪廓上的刃口半徑、角度、長度、直徑等，精度達到µm級。儲存量測步驟後只要一個按鍵就可以完成全自動化(CNC版本)。

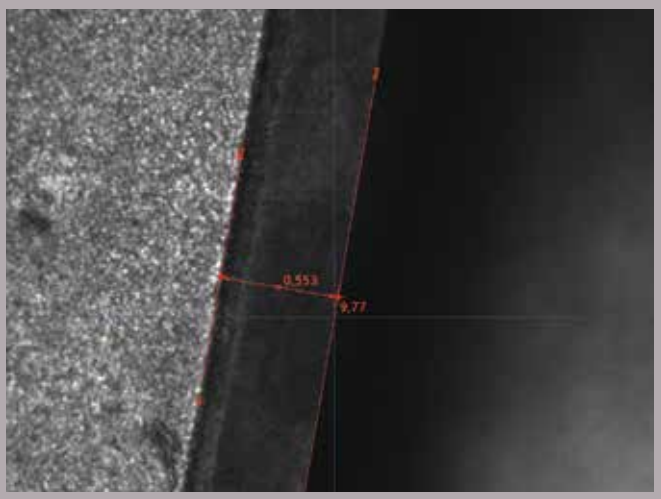
入射光鏡頭，用於手動量測刀具上的排屑空間與圓周上的表面。切削刃的邊緣偵測使用無關人員的量測方式。入射光量測可以透過軟體升級為自動化。高解析度的切削刃影像也非常適合用於您的文件紀錄。



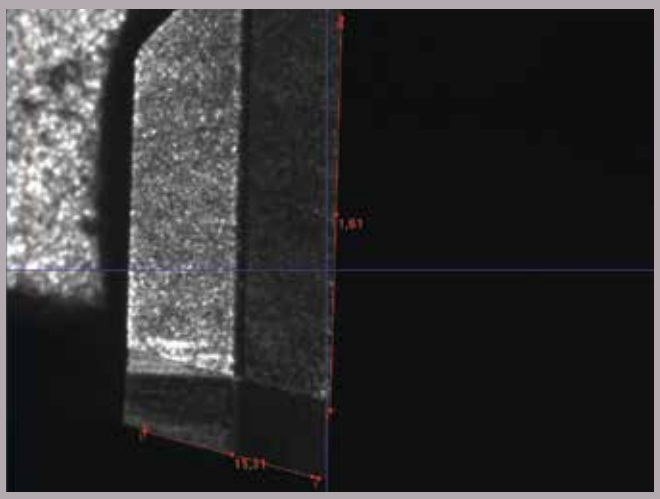
圓周量測-透射光



排屑空間上的輪廓量測



圓周量測-入射光



端面量測-入射光

感測器配備	»smileCheck«	»smartCheck 450«	»smartCheck 600«
透射光鏡頭			
透射光鏡頭 HR50, 範圍 7.3 x 6.7 mm²	●	●	●
透射光鏡頭 HR50 1:1, 範圍 4.0 x 3.6 mm²	–	⊙	⊙
透射光鏡頭 HR70 1:1, 範圍 4.0 x 3.6 mm²	⊙	⊙	⊙
透射光鏡頭 5 Mpx, 範圍 4.4 x 4.0 mm²	–	⊙	⊙
透射光鏡頭 WF, 範圍 15.5 x 14.1 mm²	–	–	⊙
刀具檢查-入射光鏡頭			
入射光鏡頭 範圍 7.1 x 6.5 mm²	●	●	–
入射光鏡頭 範圍 4.4 x 4.0 mm²	–	–	●
刀具檢查			
0° ~ 90°可調無段夾緊	●	●	●
可旋轉角度達 –30° 至90°	●	●	●
整合式八區LED環形照明燈	–	–	●

● 標準配備　⊙ 選配項目　– 不支援

»smileCheck« 主軸技術

Babychuck 柄徑 ø32mm 筒夾

柄徑 D32可反轉的 捨棄式刀片夾具

直筒夾 柄徑 ø3 到 ø25 mm 或 D1/8" 到 D1"

夾爪向內與向外的夾具

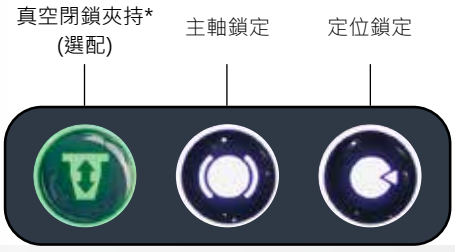
平面式夾具 柄徑ø32mm

SK 10 - SK 45 錐度刀桿

HSK 25 - HSK 100 中空柄錐度刀桿

PSC 32 到 PSC 80 多邊形刀桿轉換襯套

ø32mm 油壓刀桿



SK 50高精密主軸 – 可選配真空閉鎖夾持

極高的軸向與徑向偏擺精度– 2 µm 以內

符合人體工學的主軸手輪 – 用於安全旋轉主軸和精確對焦刀具切削刃

以氣動的方式將主軸鎖定 – 可將主軸停在任一位置

轉換襯套快速交換– 可在10秒內完成

整合校準鋼珠的主軸座 – 簡單，快速和準確的確定主軸零點

*選配項目

ZOLLER高精密主軸特色

- 夾持一切、量測一切、速度加倍
- 快速，µm級交換精度
- 適用於所有刀桿規格

ø32mm 油壓刀桿

SK 25到SK 50轉換襯套

HSK 25 - HSK 63

中空柄錐度刀桿

PSC 32 到 PSC 63

多邊形刀桿

»pcs«高精密度主軸 – 動力夾持快換系統

動力夾持 - 持續精準，排除人為因素

極高的軸向與徑向偏擺精度– 2 µm 以內

符合人體工學的主軸手輪 – 用於安全旋轉主軸和精確對焦刀具切削刃

以氣動的方式將主軸鎖定 – 可將主軸停在任一位置

轉換襯套交換精度 – 小於1µm

轉換襯套快速交換 – 可在10秒內完成

整合校準鋼珠的主軸座 – 簡單，快速和準確的確定主軸零點

»smartCheck« 主軸技術

HSK 25 - HSK 125
中空柄錐度刀桿

SK25到SK60轉換襯套

PSC 32 到 PSC 100
多邊形刀桿

»ace«高精密度主軸 – 動力夾持快換系統

動力夾持 - 持續精準，排除人為因素
極高的軸向與徑向偏擺精度– 2 µm 以內
符合人體工學的主軸手輪 – 用於安全旋轉主軸和精確對焦刀具切削刃
以氣動的方式將主軸鎖定 – 可將主軸停在任一位置
轉換襯套交換精度 – 小於1µm
轉換襯套快速交換 – 可在10秒內完成
整合校準鋼珠的主軸座 – 簡單，快速和準確的確定主軸零點
自動零點夾持(選配) – 自動檢測和校準所使用的主軸座

ZOLLER高精密主軸特色

- 夾持一切、量測一切、速度加倍
- 快速，µm級交換精度
- 適用於所有刀桿規格

Babychuck 柄徑ø32
筒夾

柄徑 ø32可反轉的
捨棄式刀片夾具

直筒夾
柄徑 ø3 到 ø25 mm
或 D 1/8" 到 D 1"

夾爪向內與向外的夾具

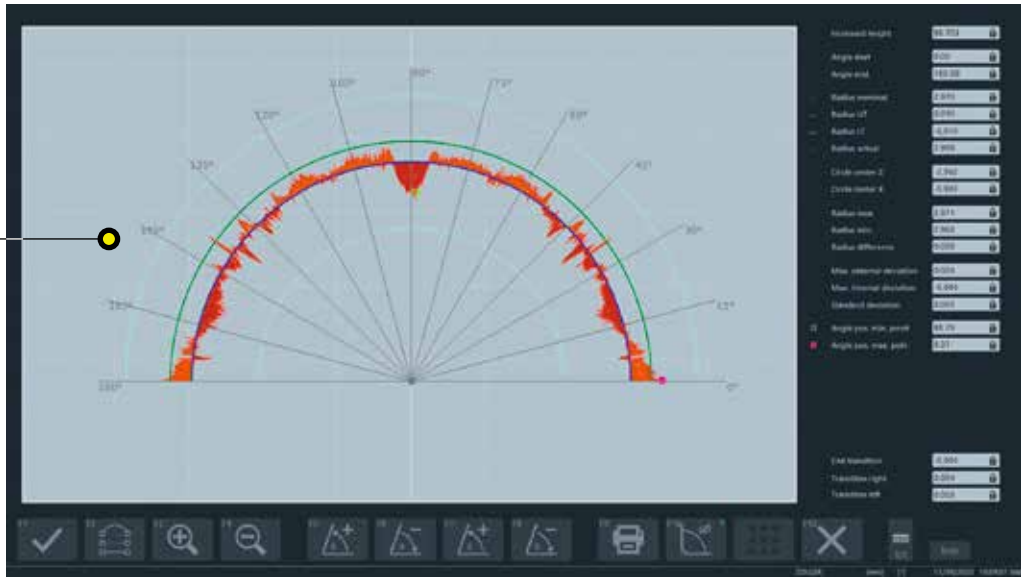
平面式夾具
柄徑ø32mm

柄徑 ø32油壓刀桿

直覺且智慧 – »pilot 4.0«量測軟體

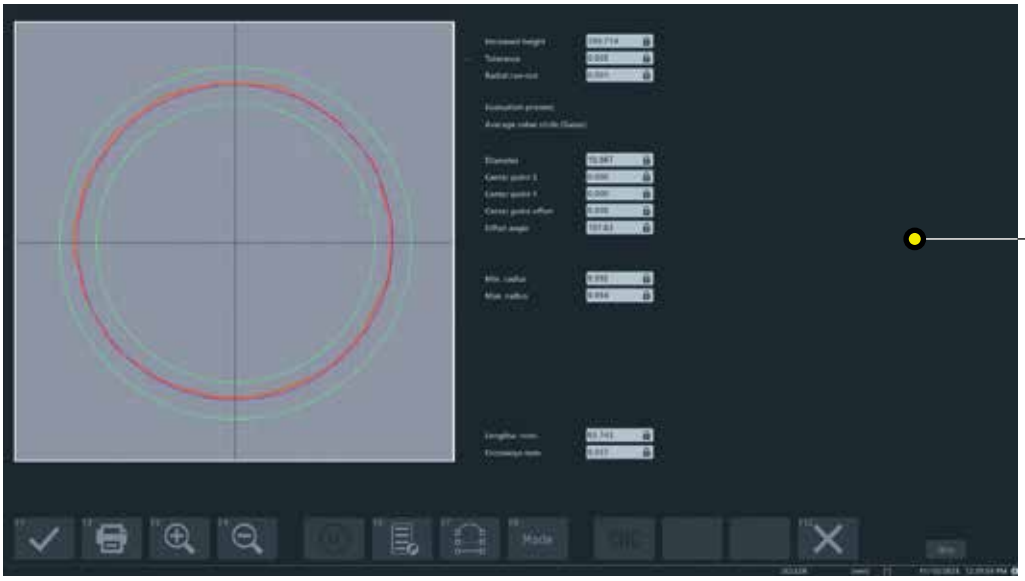
ZOLLER 的 »pilot 4.0« 已成為所有 ZOLLER 預調、量測和檢測儀器的強大且全方位的軟體解決方案。直覺的圖形介面能夠快速且可靠地引導使用者得到精確的量測結果。即使是複雜的量測任務也能在首次嘗試時完成。同時，該軟體在功能上非常齊全，能夠滿足各種需求。因此，»pilot 4.0« 成為全球在量測、檢測和管理切削刀具無可匹敵的標杆。

»pilot 4.0« 量測軟體
直覺的圖像化操作介面，已儲存的量測程式可保證沒有人為因素的完成自動化檢測和量測。
此外，對於隨機抽驗不需輸入任何資料就可以使用自動切削刃識別進行量測。



»contur« 圖像化的半徑輪廓量測 – 自動偵測刀具輪廓的凹凸面半徑，可自訂量測區域進行進一步的圖像分析。

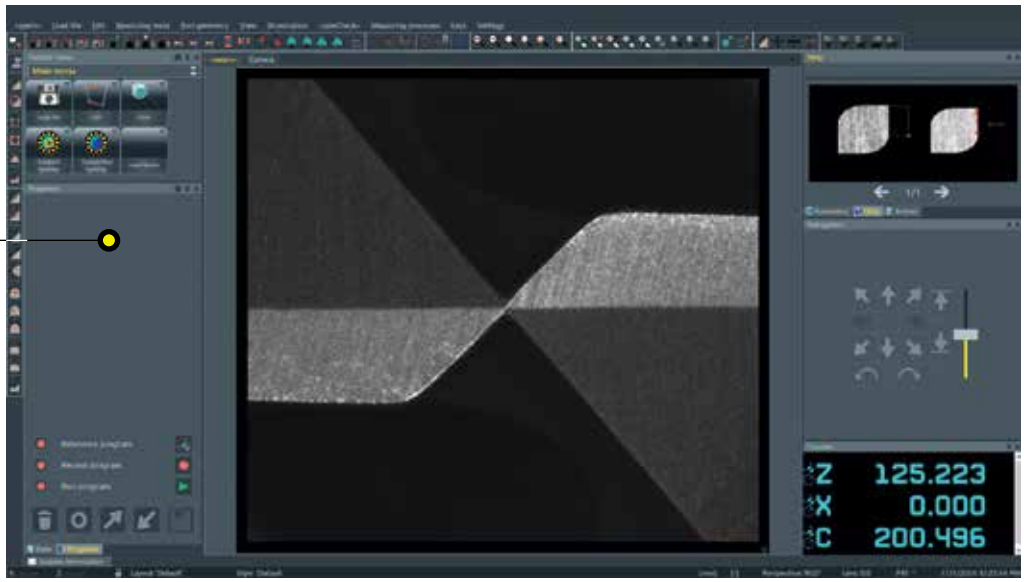
»inspection« 套裝軟體 – 分為»基本版«、»進階版«與»豪華版«。根據您的量測需求靈活擴充基本版的功能範圍。輕鬆建立量測程式的資料。擬真圖像的輸入對話框»fored« 可安全引導您完成參數輸入。



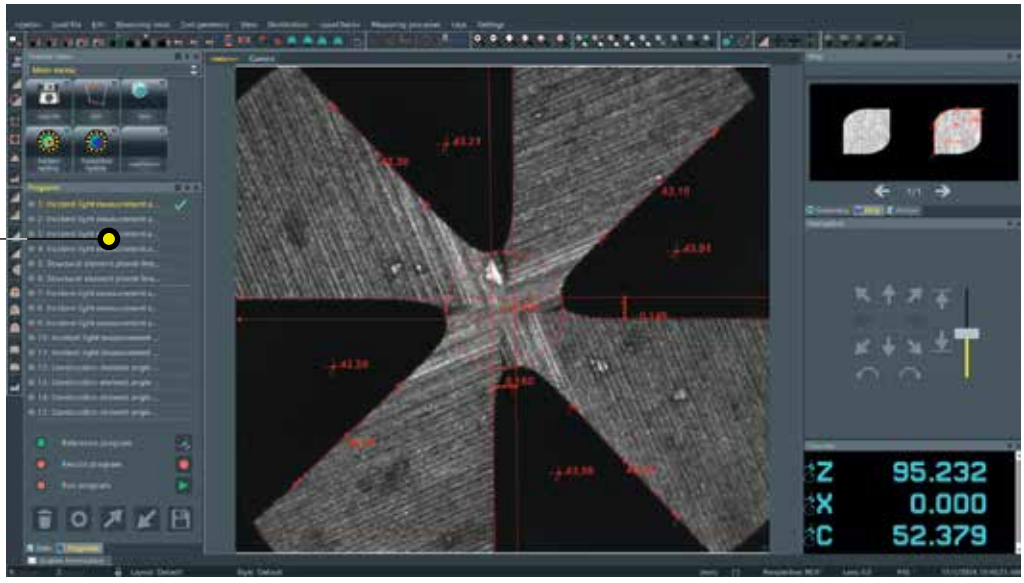
同心度檢查 360° – 用於自動測量圓形表面（如刀具柄部）的徑向偏擺，並對整個輪廓進行圖形評估。此功能也是同心度和偏擺自動補償的基礎。

刀具分析變得簡單

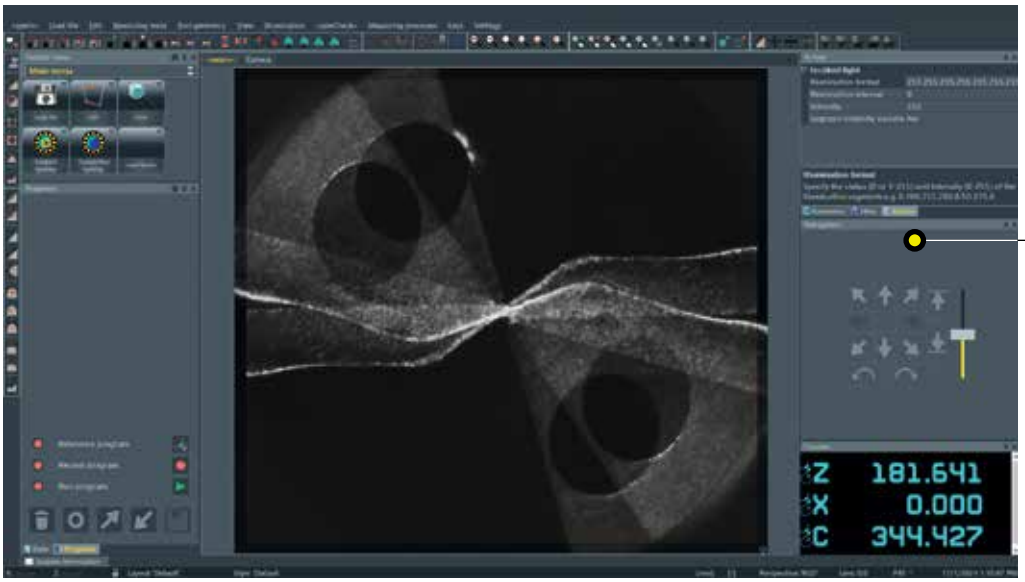
配備可旋轉的入射光鏡頭，ZOLLER »smileCheck« 和 »smartCheck« 系列是最傑出的刀具檢測儀器。刀具參數、幾何數據和切削刃輪廓可在徑向和軸向進行記錄，使得刀具分析變得全面、快捷且簡單。



»metis«刀具分析 – 在入射光下測量和記錄任何輪廓、半徑、角度、距離及缺陷（磨耗）。



»metis«-量測程序產生器 – 產生自動的入射光及發射光鏡頭量測程序，包含計算交點、距離、角度等更多數據。

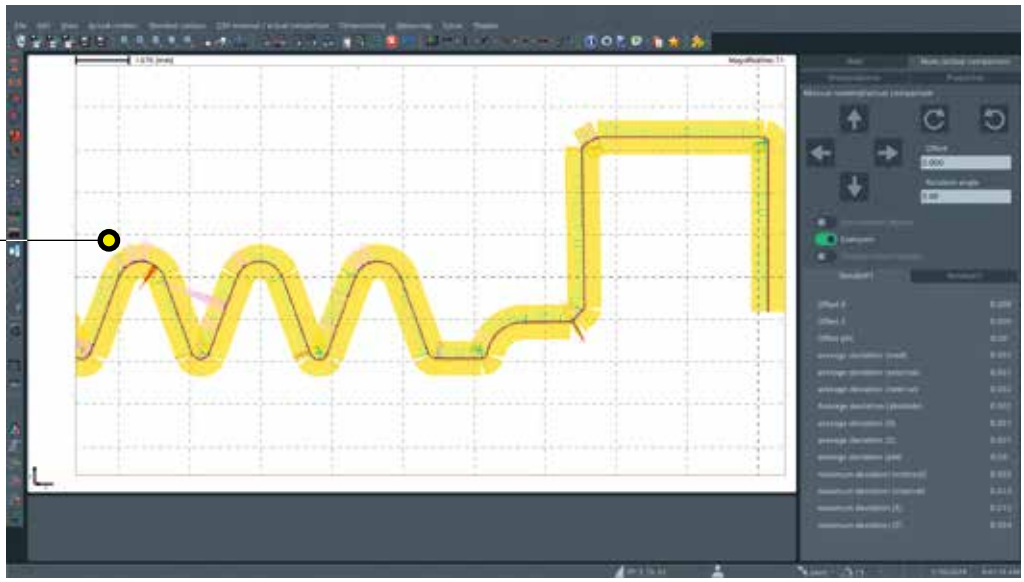


»metis«刀具分析 – 一鍵顯示由標準刀具保存的透明參考圖像，讓檢查刀具與其標準幾何形狀進行快速目視比較。

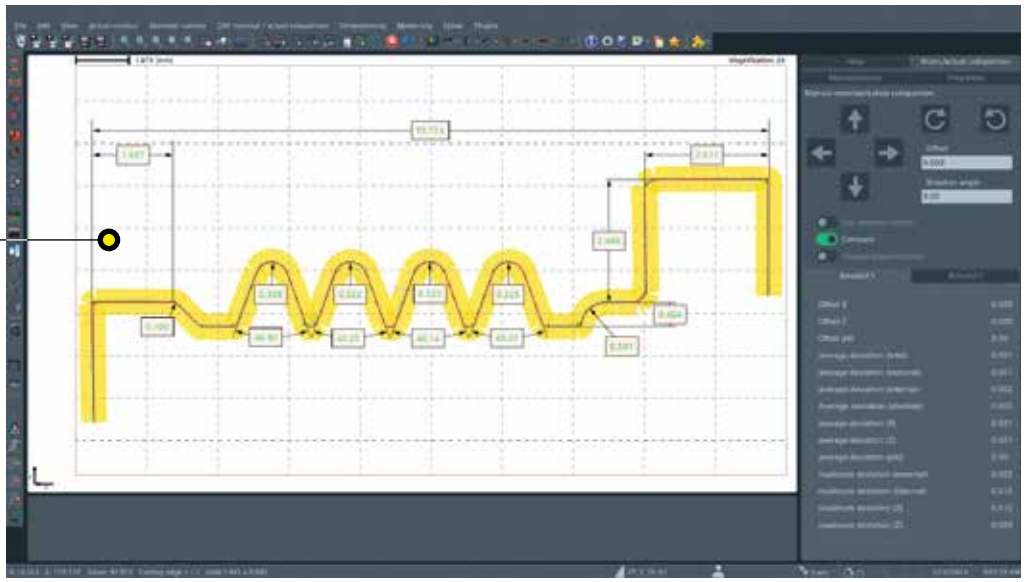
DXF 輪廓投影 »telesto« – 於入射光和透射光下顯示 DXF 文件作為標準輪廓，用於快速且輕鬆地進行刀具輪廓比較。

刀具輪廓的細節檢查

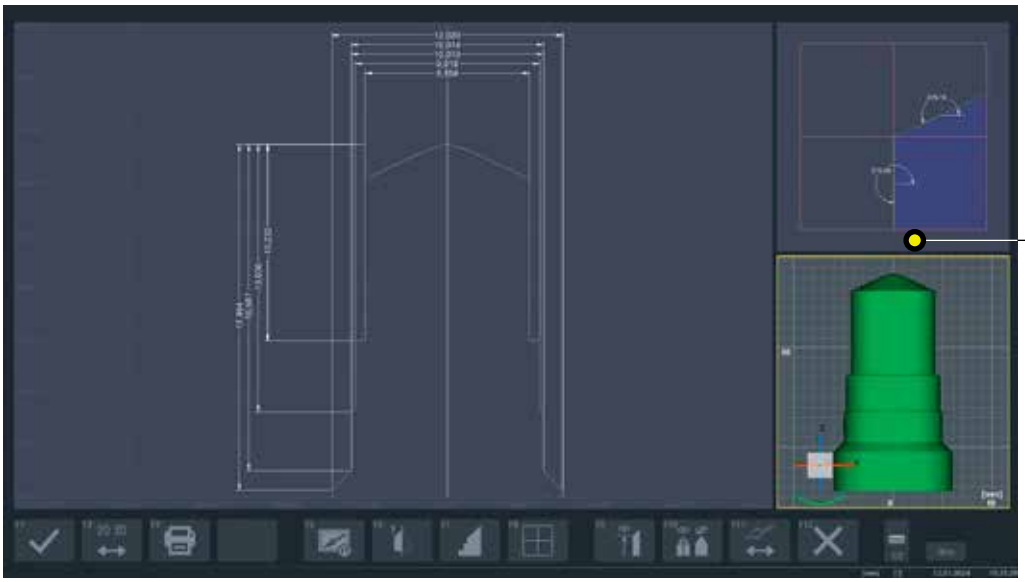
專為刀具製造商開發的量測軟體，滿足您最高要求的解決方案。即使是複雜的量測和檢測任務也能巧妙地簡化操作。



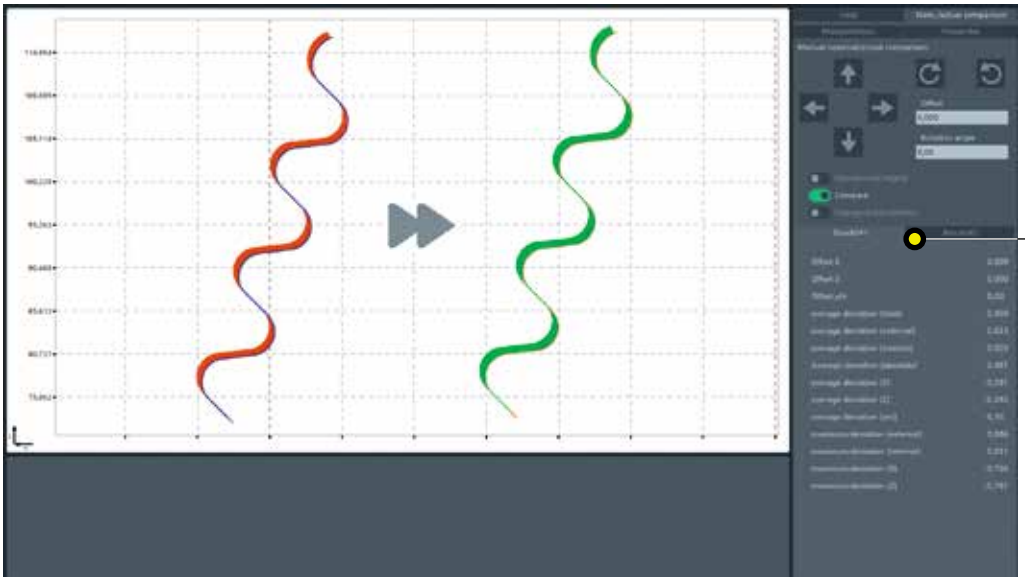
輪廓測量 »lasso« – 用於掃描任何刀具或工件輪廓，並根據 DXF 標準輪廓與可變公差範圍進行標準/實際值比較。



»lasso«-尺寸系統 – 適用於複雜的距離和輪廓尺寸，只需幾個步驟即可靈活、快速且有效地對實際輪廓進行尺寸標註。 當提供已標註的標準輪廓時，**»lasso«**會自動完成**尺寸量測**。



»sinope«圖像生成 – 此軟體會自動根據量測得到的實際尺寸產生刀具圖紙，作為表格檢查報告的補充。刀具輪廓以 2D/3D 形式顯示，並詳細顯示測量點。



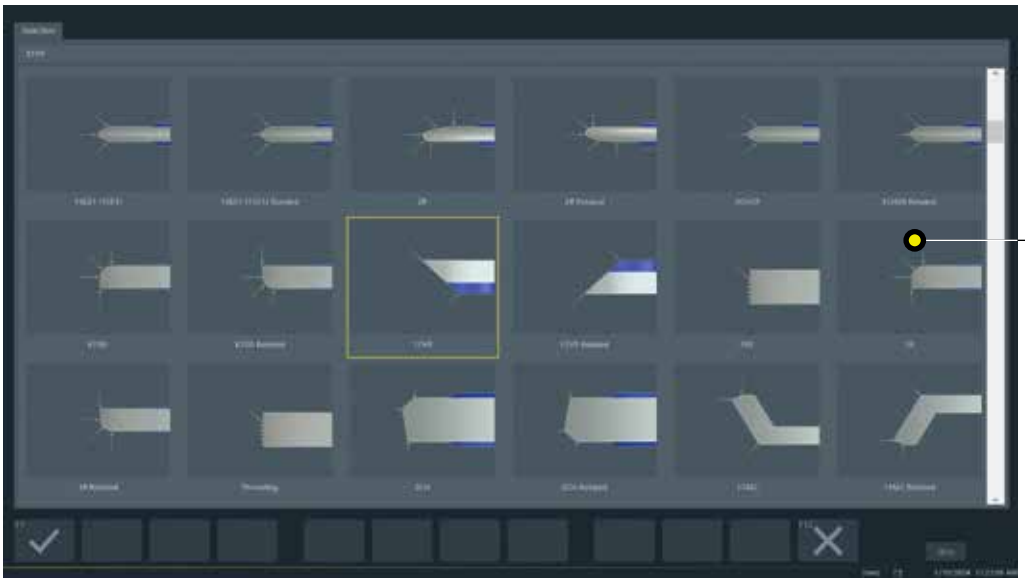
»coCon«輪廓修正 – 在掃描刀具輪廓後，使用標準 DXF 文件自動計算研磨或切削工具(模具及刀具)的輪廓修正。新的輪廓會以 DXF 格式輸出。

在專業領域中同樣出色

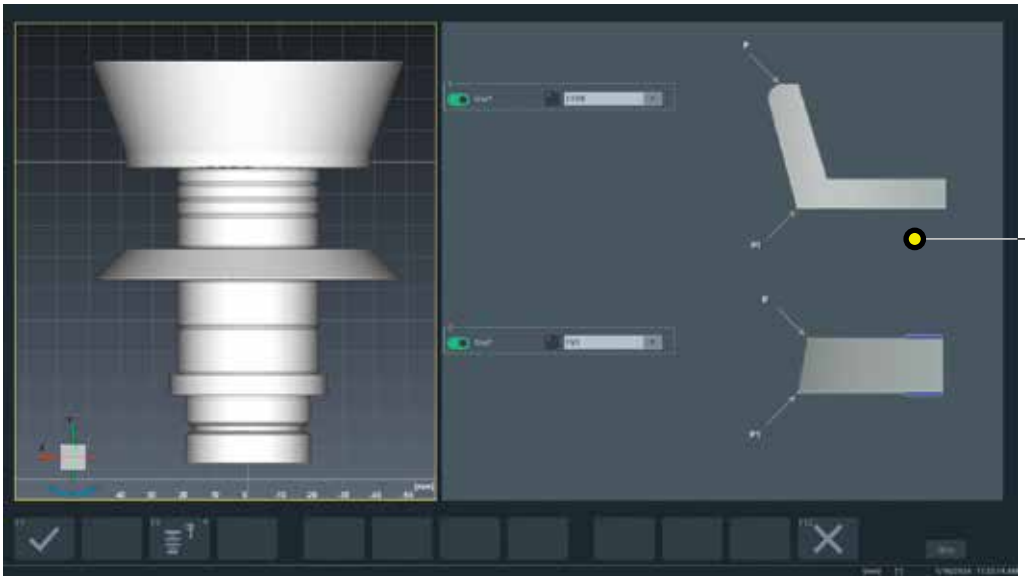
量測過程始終精準的»pilot 4.0« 軟體，為特殊應用提供創新解決方案。由 ZOLLER 內部持續研發，擁有強大的開發能力來滿足新刀具技術的需求並實現客戶要求，同時使現有流程更加簡單和高效率。例如：新訂單時最重要的砂輪準備，ZOLLER提供完美的解決方案，從管理、儲存、組裝，到量測和傳輸量測資料到您的磨刀機，縮短刀具準備和傳輸資料的時間。

滾齒刀量測軟體 –
用於確定在機台上使用所需的刀具參數 – 擬真的輸入對話框和在入射光及透射光下的自動測量。

滾齒刀量測軟體 –
在入射光鏡頭下使用刀具檢測進行自動測量，包括深層影像產生以確認無失真量測，以及自動調整光照強度以達到最佳的表面照明效果。



砂輪量測軟體 – 根據 FEPA 的標準砂輪類型資料庫，以及特定研磨製造商的類型（例如 ANCA、MAKINO、ROLLOMATIC）。



»elephant 2.0« 用於砂輪 – 掃描砂輪組的輪廓，並完全自動地確定個別砂輪類型。然後對砂輪組進行詳細測量和記錄，無需任何數據輸入。砂輪組可以保存以便後續量測。

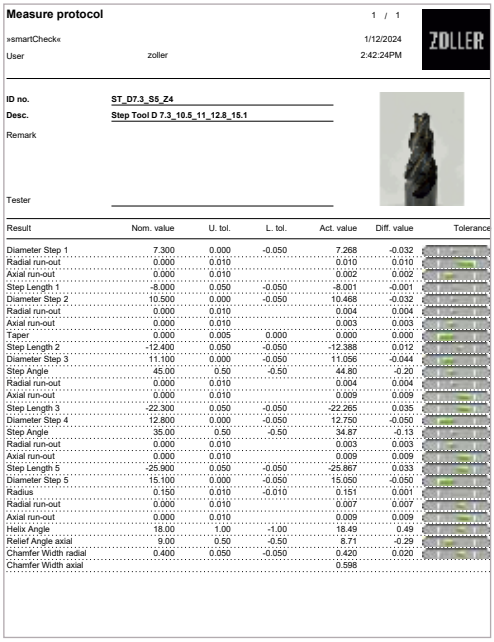
記錄和網路傳輸
您的刀具數據

Zoller確保了刀具資料的持續傳輸與安全，這歸功於內部網路的架構。整合您的編程系統與磨床，確保順暢的網路連接與資料自動串聯，以提高生產效率。量測過程可以使用刀具的CAD模型在外部準備和模擬，實際量測數據則傳送到機台控制器。對於您的檢查和測量結果，ZOLLER »pilot 4.0« 提供了多種記錄選項，為刀具品質提供保證，並且可以根據您的需求進行最佳化調整。

»apus«可編輯的檢查報告 – 以表格形式顯示所有測量結果，包括名稱、標準值、公差等，可靈活調整版面配置。

範例 –
左側 – »apus«量測報告內容。

右側 – 客製化的量測報告。



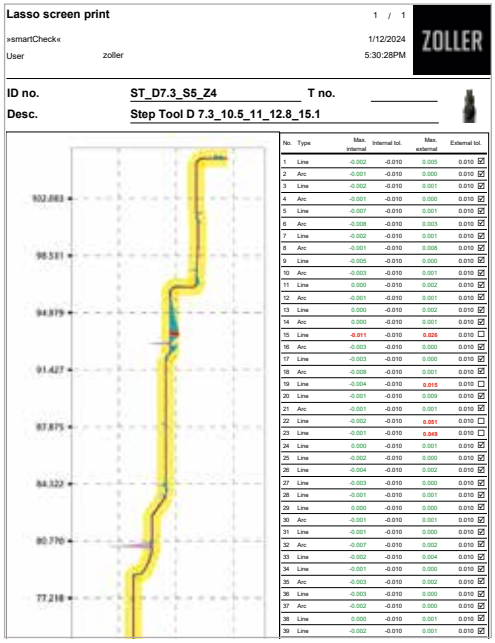
Measure protocol 1 / 1

»smartCheck« 1/12/2024
User zoller 2:42:24PM

ZOLLER

ID no. ST_D7.3_S5_Z4
Desc. Step Tool D 7.3_10.5_11_12.8_15.1
Remark
Tester

Result	Nom. value	U. tol.	L. tol.	Act. value	Diff. value	Tolerance
Diameter Step 1	7.300	0.000	-0.050	7.268	-0.032	
Radial run-out	0.000	0.010		0.010	0.010	
Axial run-out	0.000	0.010		0.002	0.002	
Step Length 1	-8.000	0.050	-0.050	-8.001	-0.001	
Diameter Step 2	10.500	0.000	-0.050	10.468	-0.032	
Radial run-out	0.000	0.010		0.004	0.004	
Axial run-out	0.000	0.010		0.003	0.003	
Taper	0.000	0.005	0.000	0.000	0.000	
Step Length 2	-12.400	0.050	-0.050	-12.388	0.012	
Diameter Step 3	11.100	0.000	-0.050	11.056	-0.044	
Step Angle	45.00	0.50	-0.50	44.80	-0.20	
Radial run-out	0.000	0.010		0.004	0.004	
Axial run-out	0.000	0.010		0.009	0.009	
Step Length 3	-22.300	0.050	-0.050	-22.265	0.035	
Diameter Step 4	12.800	0.000	-0.050	12.750	-0.050	
Step Angle	35.00	0.50	-0.50	34.87	-0.13	
Radial run-out	0.000	0.010		0.003	0.003	
Axial run-out	0.000	0.010		0.009	0.009	
Step Length 5	-25.900	0.050	-0.050	-25.867	0.033	
Diameter Step 5	15.100	0.000	-0.050	15.050	-0.050	
Radius	0.150	0.010	-0.010	0.151	0.001	
Radial run-out	0.000	0.010		0.007	0.007	
Axial run-out	0.000	0.010		0.009	0.009	
Helix Angle	18.00	1.00	-1.00	18.49	0.49	
Relief Angle axial	9.00	0.50	-0.50	8.71	-0.29	
Chamfer Width radial	0.400	0.050	-0.050	0.420	0.020	
Chamfer Width axial				0.598		



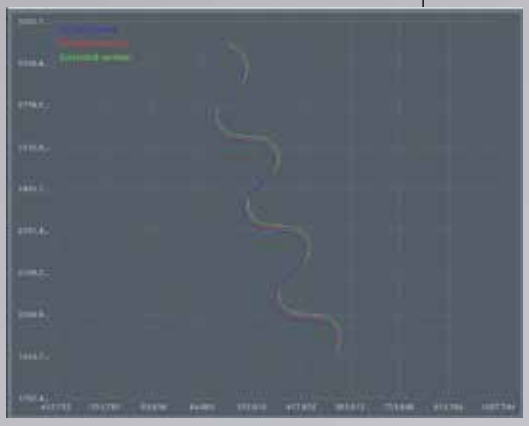
Lasso screen print 1 / 1

»smartCheck« 1/12/2024
User zoller 5:30:28PM

ZOLLER

ID no. ST_D7.3_S5_Z4 T no.
Desc. Step Tool D 7.3_10.5_11_12.8_15.1

No.	Type	Max. internal	Internal tol.	Max. external	External tol.
1	Line	-0.002	-0.010	0.005	0.010 ☑
2	Arc	-0.001	-0.010	0.000	0.010 ☑
3	Line	-0.002	-0.010	0.001	0.010 ☑
4	Arc	-0.001	-0.010	0.000	0.010 ☑
5	Line	-0.007	-0.010	0.001	0.010 ☑
6	Arc	-0.008	-0.010	0.003	0.010 ☑
7	Line	-0.002	-0.010	0.001	0.010 ☑
8	Arc	-0.001	-0.010	0.008	0.010 ☑
9	Line	-0.005	-0.010	0.000	0.010 ☑
10	Arc	-0.003	-0.010	0.001	0.010 ☑
11	Line	0.000	-0.010	0.002	0.010 ☑
12	Arc	-0.001	-0.010	0.001	0.010 ☑
13	Line	0.000	-0.010	0.002	0.010 ☑
14	Arc	0.000	-0.010	0.001	0.010 ☑
15	Line	-0.011	-0.010	0.026	0.010 ☐
16	Arc	-0.003	-0.010	0.000	0.010 ☑
17	Line	-0.003	-0.010	0.000	0.010 ☑
18	Arc	-0.008	-0.010	0.001	0.010 ☑
19	Line	-0.004	-0.010	0.015	0.010 ☐
20	Line	-0.001	-0.010	0.009	0.010 ☑
21	Arc	-0.001	-0.010	0.001	0.010 ☑
22	Line	-0.002	-0.010	0.051	0.010 ☐
23	Line	-0.001	-0.010	0.049	0.010 ☐
24	Line	0.000	-0.010	0.001	0.010 ☑
25	Line	-0.002	-0.010	0.000	0.010 ☑
26	Line	-0.004	-0.010	0.002	0.010 ☑
27	Line	-0.003	-0.010	0.000	0.010 ☑
28	Line	-0.001	-0.010	0.001	0.010 ☑
29	Line	0.000	-0.010	0.000	0.010 ☑
30	Arc	-0.001	-0.010	0.001	0.010 ☑
31	Line	-0.001	-0.010	0.000	0.010 ☑
32	Arc	-0.007	-0.010	0.002	0.010 ☑
33	Line	-0.002	-0.010	0.004	0.010 ☑
34	Line	-0.001	-0.010	0.000	0.010 ☑
35	Arc	-0.003	-0.010	0.002	0.010 ☑
36	Line	-0.003	-0.010	0.000	0.010 ☑
37	Arc	-0.002	-0.010	0.000	0.010 ☑
38	Line	0.000	-0.010	0.001	0.010 ☑
39	Line	-0.002	-0.010	0.001	0.010 ☑

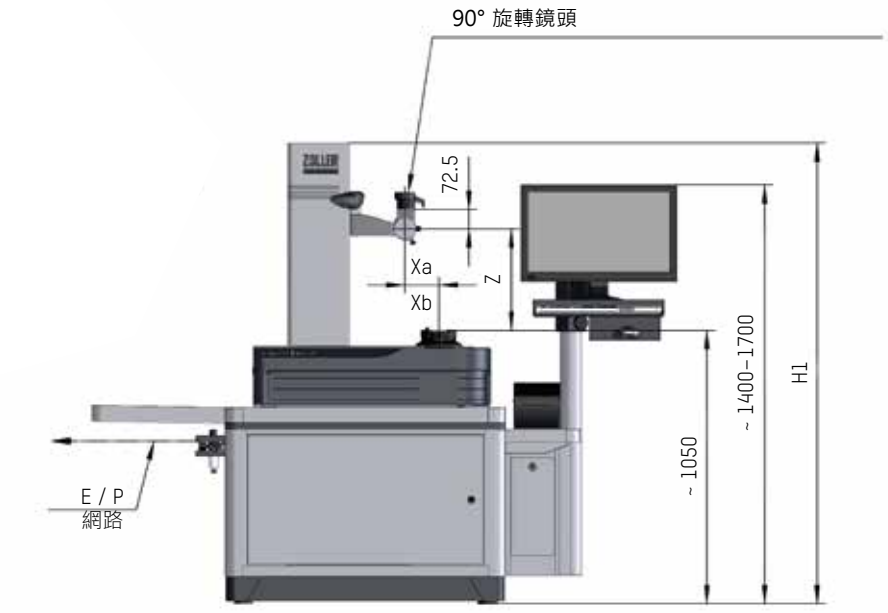


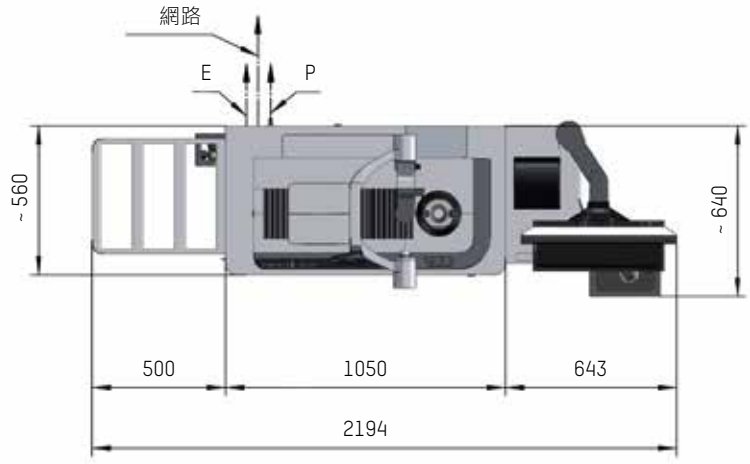
成型刀具的輪廓修正 – 將掃描得到的輪廓與 DXF 格式的標準輪廓進行標準/實測值比較。»coCon« 軟體會反轉偏差並產生輪廓修正，然後將其作為新 DXF 文件傳輸到機器。

介面 – 刀具量測儀從編程系統或磨床接收量測數據文件，並自動進行量測。量測得到的刀具數據從 ZOLLER 刀具量測儀傳輸到編程系統或機台控制系統，NC 程式會進行生產優化。

安裝尺寸與技術資料

»smileCheck«技術資料					
最大刀具長度 **Z**	最大刀具直徑 **D**	最大過中心量測 **d**	**Y**軸軸距*	軸數	高度 **H1**
420 mm	420/460/620 mm	70 mm	± 50 mm	3–4	~ 1750 mm
600 mm	420/460/620 mm	70 mm	± 50 mm	3–4	~ 1950 mm
800 mm	420/460/620 mm	70 mm	± 50 mm	3–4	~ 2150 mm

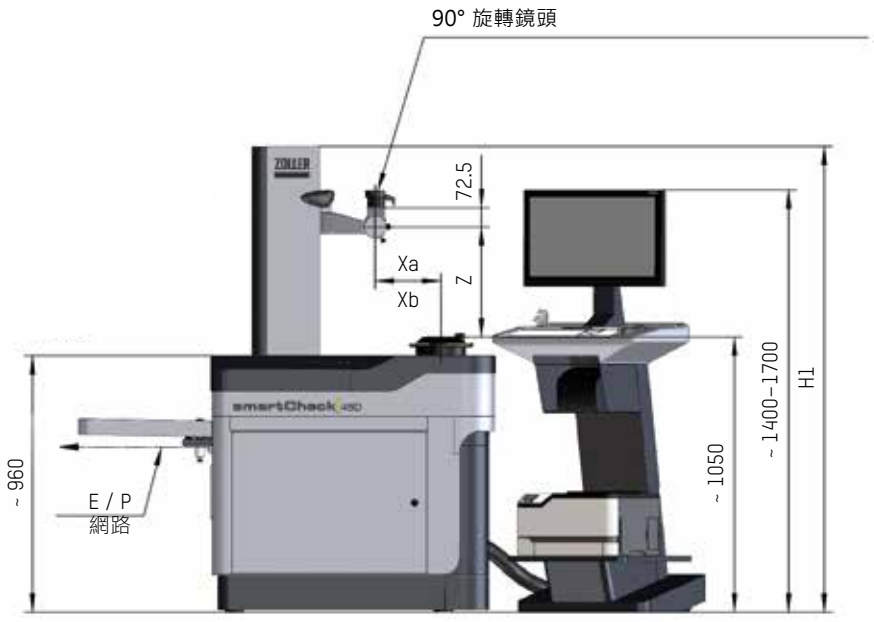


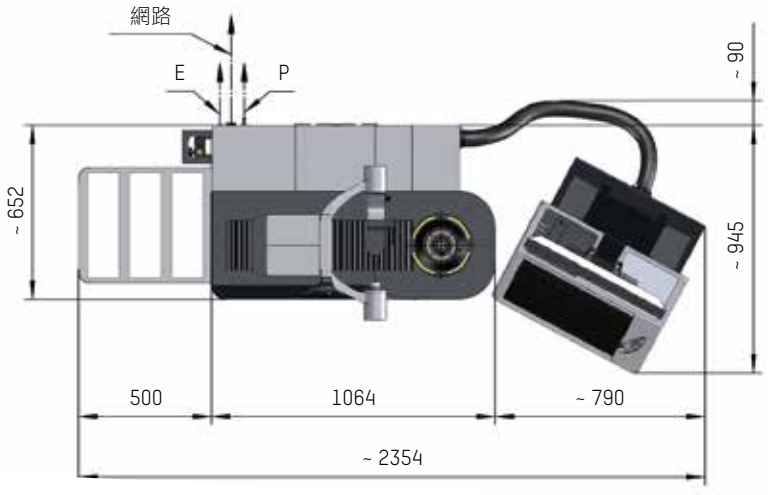


注意： P 氣壓接頭, ø 6　　E 電力插座　　安裝尺寸單位 mm　　*選配項目

»smartCheck 450« 技術資料

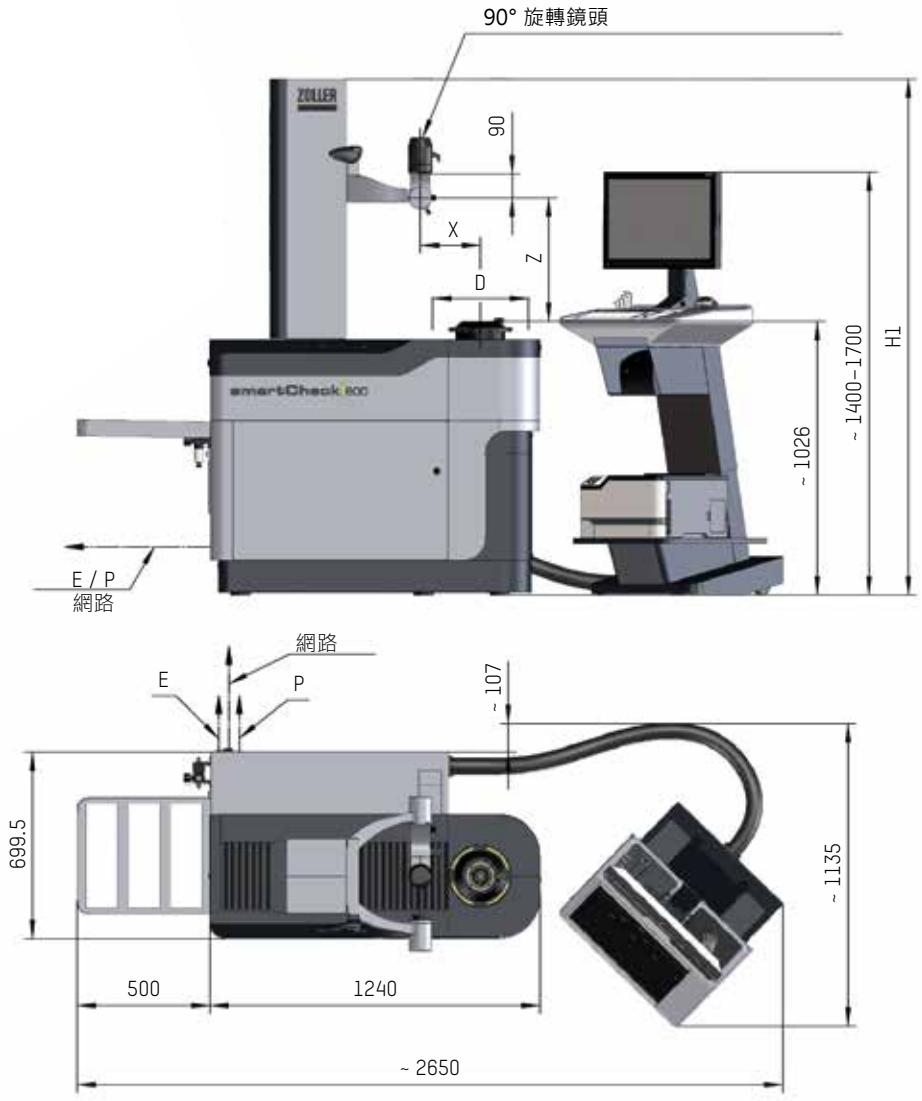
最大刀具長度 **Z**	最大刀具直徑 **D**	最大過中心量測 **d**	**Y**軸軸距*	軸數	高度 **H1**
450 mm	420/460/620 mm	70 mm	± 50 mm	3–4	~ 1750 mm
620 mm	420/460/620 mm	70 mm	± 50 mm	3–4	~ 1950 mm
820 mm	420/460/620 mm	70 mm	± 50 mm	3–4	~ 2150 mm





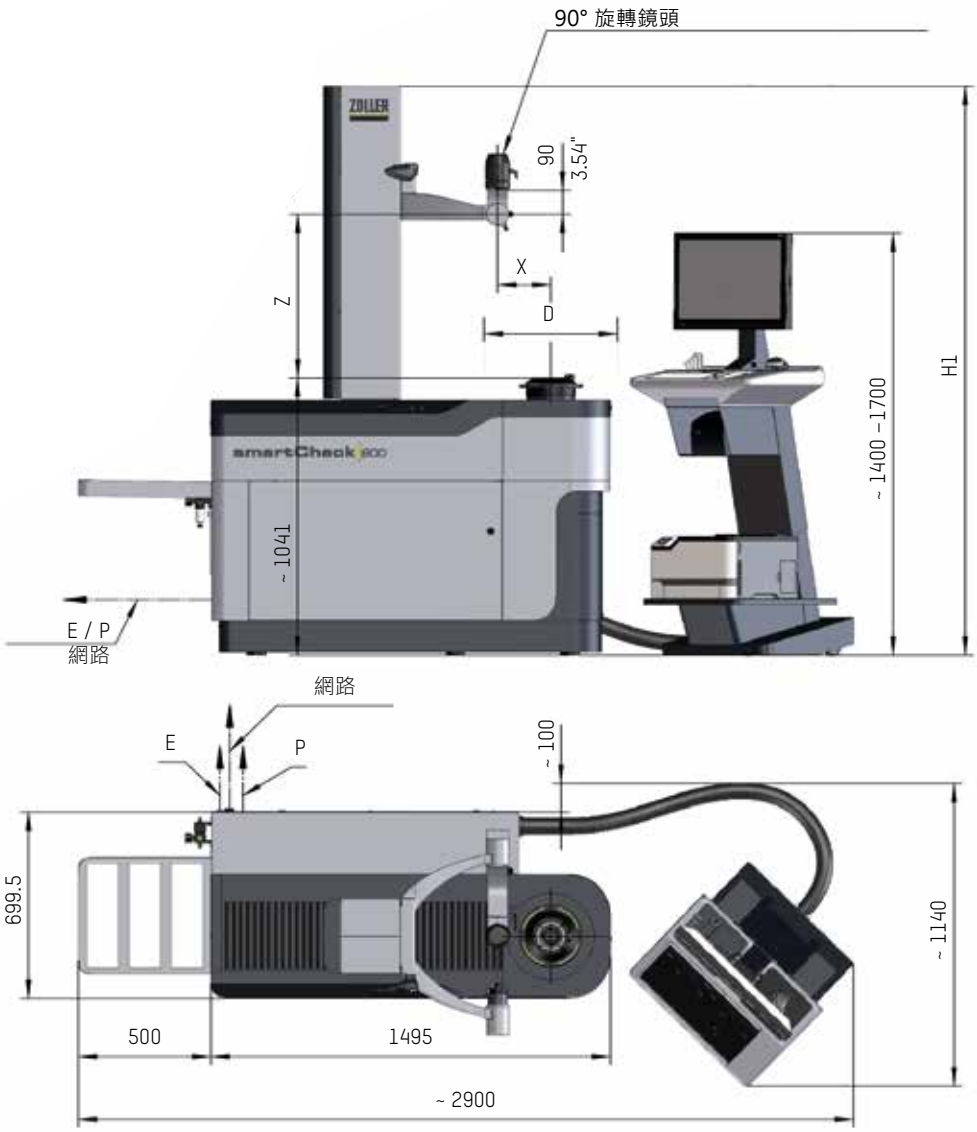
安裝尺寸與技術資料

»smartCheck 600« 技術資料					
最大刀具長度 **Z**	最大刀具直徑 **D**	最大過中心量測 **d**	**Y**軸軸距*	軸數	高度 **H1**
600 mm	560/600/660/800 mm	65/85 mm	± 100 mm	3–4	~ 1936 mm
800 mm	560/600/660/800 mm	65/85 mm	± 100 mm	3–4	~ 2136 mm
1000 mm	560/600/660/800 mm	65/85 mm	± 100 mm	3–4	~ 2336 mm
1200 mm	560/600/660/800 mm	65/85 mm	± 100 mm	3–4	~ 2536 mm



注意： P 氣壓接頭, ø 6　　E 電力插座　　安裝尺寸單位 mm　　*選配項目

»smartCheck 800« 技術資料				
最大刀具長度 **Z**	最大刀具直徑 **D**	最大過中心量測 **d**	軸數	高度 **H1**
600 mm	860/1000 mm	85 mm	3–4	~ 1936 mm
800 mm	860/1000 mm	85 mm	3–4	~ 2136 mm
1000 mm	860/1000 mm	85 mm	3–4	~ 2336 mm
1200 mm	860/1000 mm	85 mm	3–4	~ 2536 mm



技術資料

技術資料	»smileCheck«	»smartCheck 450«	»smartCheck 600«	»smartCheck 800«
軸				
單手控制握把 »eQ«	●	●	●	●
CNC 控制 (Z, X)	●	●	●	●
微調手輪 (Z, X)	⊙	⊙	⊙	⊙
C軸角度量測系統	⊙	●	●	●
CNC/自動對焦	⊙	●	●	●
CNC/Y 軸控制	⊙	⊙	⊙	–
CNC/旋轉光學托架 (A)[1]	–	–	⊙	⊙
電子設備				
24" 螢幕顯示器內含 »pilot 4.0«軟體	●	●	●	●
選配 17"彩色顯示器(第二顯示器)	⊙	⊙	⊙[2]	⊙[2]
整合式控制台(內含鍵盤/滑鼠)	●	⊙	⊙	⊙
»cockpit«獨立控制台	⊙	●	●	●
主軸				
SK 50/Vacuum[3]高精密主軸	●	⊙	⊙	⊙
»pcs« 高精密主軸	⊙	–	–	–
»ace« Size 1 高精密主軸	–	●	●	●
»ace« Size 2 高精密主軸	–	–	⊙	⊙
尾座				
氣壓式夾持設備	–	–	⊙	⊙
鏡頭/感測器規格				
透射光鏡頭 HR50, BF approx. 7.3 x 6.7 mm^2	●	●	●	●
透射光鏡頭 HR50 1:1, BF approx. 4.0 x 3.6 mm^2	–	⊙	⊙	⊙
透射光鏡頭 HR70 1:1, BF approx. 4.0 x 3.6 mm^2	⊙	⊙	⊙	⊙
透射光鏡頭 5 Mpx, BF approx. 4.4 x 4.0 mm^2	–	⊙	⊙	–
透射光鏡頭 WF, BF approx. 15.5 x 14.1 mm^2	–	–	⊙	–
入射光鏡頭 BF approx. 7.1 x 6.5 mm^2	●	●	–	–
入射光鏡頭 BF approx. 4.4 x 4.0 mm^2	–	–	●	●
切削刃檢查 LED -入射光	●	●	●	●
標準刀具檢查	●	●	–	–
進階刀具檢查	–	–	●	●
基座				
整合式	●	●	●	●
刀具識別				
»mslz«手動RFID	⊙	⊙	⊙	⊙
»msle«手動RFID	⊙	⊙	–	–
手動RFID /驅動槽	⊙	–	–	–
半自動RFID /驅動槽	⊙	⊙	⊙	⊙
RFID 自動/驅動槽	–	⊙	⊙	⊙
全自動RFID /讀寫頭	–	⊙	⊙	⊙
手動式條碼掃描器/驅動槽	⊙	⊙	⊙	⊙
自動式條碼掃描器/驅動槽	–	⊙	⊙	–

(1) 無法與 Y軸整合
(2) 只能與»cockpit«整合
(3) 選配

● 標準配備　⊙ 選配項目　– 不支援

ZOLLER 刀具量測儀提供高水平的量測結果，提升我們生產的性能。

我們堅定地邁向未來。

Stefan Bailom, 技術經理
CERATIZIT Deutschland GmbH, Kempten

為您的研磨
開創高效先鋒

提高效率的最大潛力在於磨床之外：ZOLLER 解決方案為您的未來而設 — 我們讓您更成功。如果您能更快、更高效率地製造零件，就更具競爭力並可投資您的未來。如果流程優化是您的目標，那麼 ZOLLER 就是您最佳的合作夥伴。

ZOLLER
ZOLLER
ZOLLER

雖然總部在德國，服務卻遍及全世界

Your Advantage
ZOLLER presence

Global. Close. Personal.

ZOLLER 的品質是「德國製造」— 並且隨時為您提供全球服務。
我們公司在 62 個國家的 85 個地點擁有自己的辦事處和分支機構，
這保證了我們能夠接近客戶，並在當地市場為客戶提供一流的服務。

GERMANY

HEADQUARTERS
E. ZOLLER GmbH & Co. KG
Einstell- und Messgeräte
Gottlieb-Daimler-Straße 19
D-74385 Pleidelsheim
Tel: +49 7144 8970-0
Fax: +49 7144 8970-70191
post@zoller.info | www.zoller.info

ZOLLER NORTH
E. ZOLLER GmbH & Co. KG
Service- und Vertriebszentrum
D-30179 Hannover

ZOLLER EAST
E. ZOLLER GmbH & Co. KG
Service- und Vertriebszentrum
D-04158 Leipzig

ZOLLER WEST
E. ZOLLER GmbH & Co. KG
Service- und Vertriebszentrum
D-40764 Langenfeld

EUROPE

AUSTRIA
ZOLLER Austria GmbH
A-4910 Ried im Innkreis
office@zoller-a.at | www.zoller-a.at

SWITZERLAND
ZOLLER Schweiz GmbH
CH-9016 St. Gallen
info@zoller-ch.com | www.zoller-ch.com

FRANCE
ZOLLER France
F-67380 Lingolsheim
info@zoller.fr | www.zoller.fr

SPAIN + PORTUGAL
ZOLLER Ibérica S.L.
E-08005 Barcelona
correo@zoller.info | www.zoller.info

SWEDEN
ZOLLER Sweden AB
SE-63221 Eskilstuna
info@zoller-se.com | www.zoller.info

TURKEY
ZOLLER Ölçüm Teknolojileri San.ve Tic. Ltd. Sti.
TR-16120 Nilüfer / Bursa
info@zoller-tr.com | www.zoller-tr.com

RUSSIA
LLC ZOLLER Russia
RU-111123 Moscow, Russia
info@zoller-ru.com | www.zoller-ru.com

ISRAEL
ZOLLER Israel GmbH
Ramat Yishay 3009500
info@zoller-il.com | www.zoller.info

POLAND
ZOLLER Polska Sp. z o.o.
63-100 Śrem
biuro@zoller-a.at | www.zoller.net.pl

CZECH REPUBLIC + SLOVAKIA
ZOLLER Czech s.r.o.
602 02 Brno
info@zoller.cz | www.zoller.cz

AMERICA

USA
ZOLLER Inc.
North American Headquarters
USA-48108 Ann Arbor, MI
sales@zoller-usa.com | www.zoller.info/us

ZOLLER Inc. Pacific
USA-90503 Torrance, CA
sales@zoller-usa.com | www.zoller.info/us

CANADA
ZOLLER Canada Inc.
CAN-L5N 8G4 Mississauga, ON
sales@zoller-canada.com | www.zoller.info/ca

MEXICO
ZOLLER Tecnologías S de R.L. de C.V.
MEX-C.P. 76030 San Angel Querétaro
sales@zoller-mexico.com | www.zoller.info/mx

BRAZIL
ZOLLER do Brasil
BRA-CEP 13284-198 Nova Vinhedo,
Vinhedo - São Paulo
comercial@zoller-br.com | www.zoller-br.com

ASIA

INDIA
ZOLLER India Private Ltd.
IN-Pune 411019 Maharashtra, India
info@zoller-in.com | www.zoller-in.com

CHINA
ZOLLER Shanghai, Ltd.
Asia Pacific Regional Headquarter
RC-201108 Shanghai
info@zoller-cn.com | www.zoller-cn.com

ZOLLER Asia Pacific, Ltd.
RC-Kowloon, Hongkong
info@zoller-cn.com | www.zoller-cn.com

JAPAN
ZOLLER Japan K. K.
JP-564-0037 Osaka, Japan
info@zoller-jp.com | www.zoller-jp.com

THAILAND
ZOLLER (Thailand) Co. Ltd.
Amphur Muang Chonburi, TH-20000 Thailand
info@zoller-in.com | www.zoller-th.com

INDONESIA
ZOLLER Singapore Pte. Ltd
Indonesia Representative Office
Tambun-17510, Bekasi, Jawa Barat
info@zoller-in.com | www.zoller-in.com

SINGAPORE
ZOLLER Singapore Pte. Ltd
SG-199589 Singapore
info@zoller-in.com | www.zoller.info

MALAYSIA
ZOLLER MALAYSIA SDN. BHD.
Malaysia Representative Office
MY-Petaling Jaya | Selangor Darul Ehsan, Malaysia
lau@zoller-my.com | www.zoller-in.com

VIETNAM
ZOLLER Vietnam
VNM-Ho Chi Minh City, Vietnam
info@zoller-in.com | www.zoller-in.com

KOREA
ZOLLER Korea Co., Ltd.
KOR-15119 - Siheung-Si, Gyeonggi-Do, Südkorea
info@zoller-kr.com | www.zoller-kr.com

總代理

Argentinia, Australia, Belgium, Bolivia, Chile, Colombia, Costa Rica, Croatia, Denmark, Estonia, Finland, Great Britain, Hungary, Iran, Ireland, Italy, Lettland, Latvia, Luxembourg, New Zealand, The Netherlands, Norway, Pakistan, Peru, Romania, Saudi Arabia, South Africa, Southern Tyrol, Taiwan, United Arab Emirates, Venezuela.

Your Customer Portal
www.myzoller.com

simple. direct. online.

ZOLLER 解決方案

更高的速度、更高的品質、更安全的流程——使用ZOLLER，您可以提高生產效率。
ZOLLER 為您提供了精確的設備，用於調整、測量和測試切削工具，還有軟體、介面、雲端服務以及刀具流程自動化的解決方案。您可以將這些組合成為您的專屬系統解決方案——邁向智慧工廠的道路上。

- 預調與量測
- 刀具管理
- 檢查與量測
- 自動化

一切來自單一來源。
一切為了您的成功。
ZOLLER的方案解決一切。

ZOLLER
expect great measures

JIMMORE
竣貿國際股份有限公司
@jic22605352

總公司：40252台中市南區復興路二段120-2號
Tel 04-2260-5352 Fax 04-2260-8765
北部營業處：33548桃園市大溪區埔頂路一段406號
Tel 03-380-8216 Fax 03-380-3362
sales@jimmore.com.tw www. jimmore.com.tw

本型錄之商標、著作權與公司名稱等，非經同意不得轉載。本目錄之規格內容如有變更，恕不另行通知。@Jimmore International Corp. Cat. JZS 10/2024.