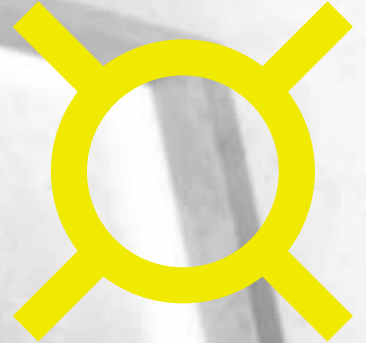


高精度CNC全自動刀具量測儀
適合切削刀具製造商與再研磨廠

ZOLLER
expect great measures

genius



我們代表 智慧進化

ECONOMICS

作為刀具製造商或刀具研磨廠，您需要提供頂尖品質。ZOLLER 的 »genius« CNC全自動刀具量測儀，提供最精確的量測資料，保證您的產品具有最優異的製造品質。

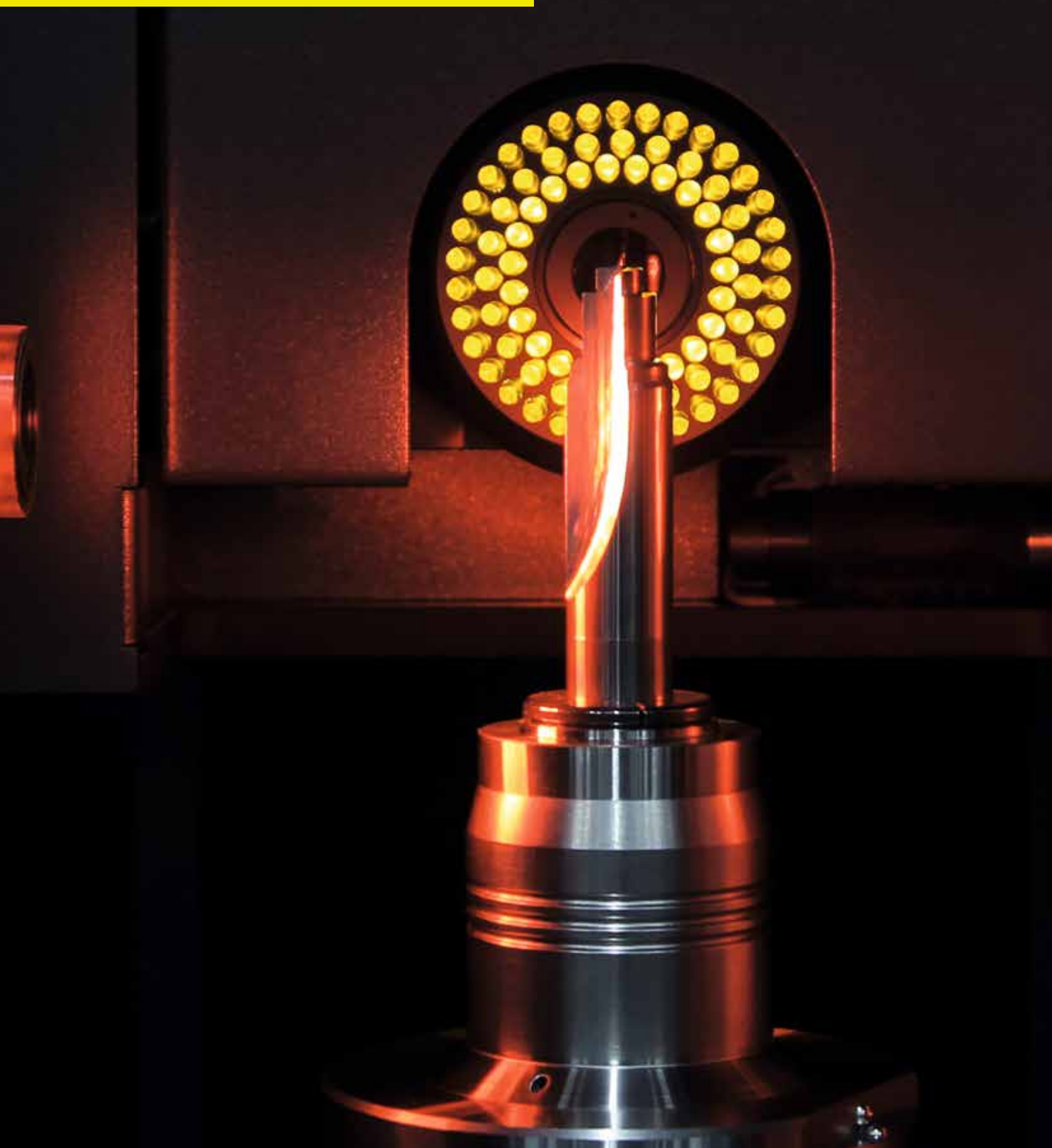
為避免客戶投訴，並向您的客戶提供完美且有據可查的量測報告文件。每一把切削刀具，都應由專業人士進行精密量測並驗證其品質。使用 ZOLLER 的 »genius«，您可以使用2D與3D的非接觸式量測技術，全自動地精確量測超過100種精密刀具的參數，令人印象深刻的可靠性，讓每一個測量值都是您提升產品品質的依據。



最先進的量測技術

全面的服務範圍

經過認證的安全性



刀具品質 — 自動且精準

»genius« 代表簡單操作與高度未來保障。無論是模擬未來的量測過程、將生產設備連接網路，還是與 CNC 研磨加工機進行控制器格式的刀具資料傳輸，»genius« 讓流程和品質保證變得無比簡便。

ZOLLER »genius« 始終保證您獲得 μm 級精度的量測結果，即使是在生產環境中。它的量測精度建構於精密的機械結構和高精密的光學技術。»pilot 4.0« 操作軟體為每位使用者提供便利的客製化選項。全球已有超過1,800位滿意的客戶在使用 ZOLLER »genius« —— 這是一種不可或缺的、令人印象深刻的量測技術。

使用經認證的檢測工具和參考標準在現場校準量測機器，是 E. ZOLLER GmbH & Co. KG 品質保證的重要部分。這使我們能夠根據適用的標準，保證可靠的量測結果以及您產品的高精度。

ZOLLER



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-K-18994-01-00

ZOLLER的校準實驗室—— 通過 DIN EN
ISO/IEC 17025:2018 認可



品質管理/環境管理符合 ISO 9001、VDA 6.4 和
ISO 14001 標準



»genius«

我們代表 絕對精準

TECHNOLOGY

»genius« 操作簡單且堅固耐用。這款泛用型量測儀的設計能夠直接在生產中長時間進行多班次量測操作。

每一台 »genius« 都是我們對客戶的承諾，因為只有當傑出的精度可供所有人使用時，刀具量測儀才算得上卓越。ZOLLER »genius« 憑藉強大的軟體、廣泛的自動化功能和巧妙的人體工學設計實現了最佳結果。例如，»cockpit« 控制單元可以根據使用者的需求進行調整，以提供使用者友善且舒適的操作體驗。

多年來的組裝經驗告訴我，這款設計特別堅固。
作為一名組裝工程師，我深知所有部件的品質
——因為每個零件都經過我的手。

GERMAN ZELMER
來自ZOLLER 組裝部



白金等級的生產製造

以客戶為導向的整體概念

極致的操作舒適度



完美的細節

人體工學單手操作裝置»eQ« (舒適 & 快速) –

用於手動操作X、Y和Z的方向軸。附有功能符號的按鈕，可以單獨設定其他實用功能，使操作更加簡單及移動更便利。

多重LED光源的透射光攝影鏡頭 –

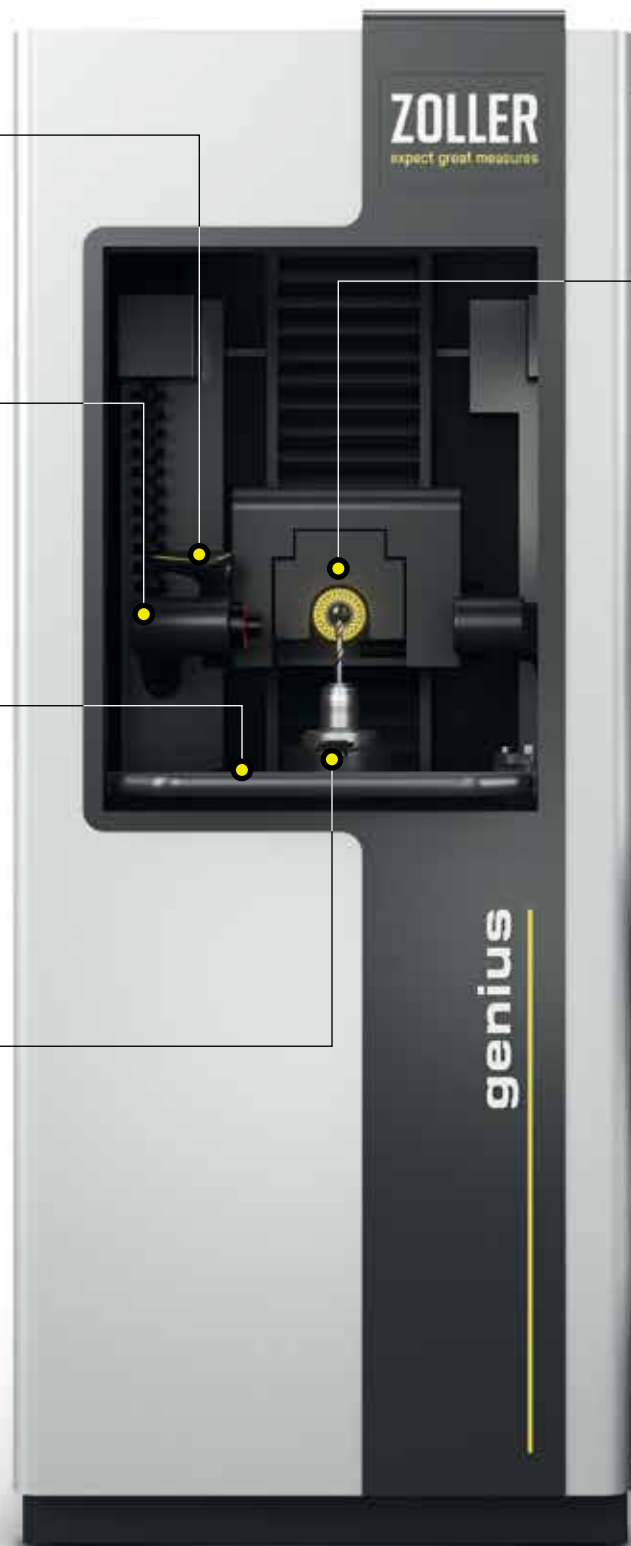
工業級的光學攝影鏡頭，低光學失真和遠心鏡頭，可精確量測 μm 級的切削刀輪廓，輪廓中的微細幾何形狀有五百萬畫素的CCD進行解析。高影格率的攝影機，可以在刀具旋轉中實現快速對焦和輪廓取樣。多重LED環形燈可提供入射光鏡頭檢查切削刃時調整表面的亮度與對比度正確。

節省空間的手動滑門 –

在量測過程中，有效地防止灰塵或外部光線等外部影響，並且有自動拉門可供選配。

»ace«高精密主軸 –

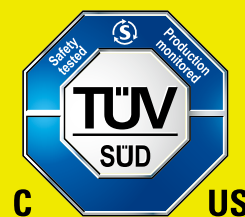
確保各種刀具與刀把的夾緊精度達到 μm 等級。泛用主軸交換系統可轉接各種刀把規格的轉換襯套，選購附有自動對焦與ROD功能的CNC驅動裝置，可自動對焦刀具切削刃並記錄刀具輪廓。



»genius« 通過TÜV 與 UL/CSA 認證

每台 »genius« 刀具量測儀均通過國際標準 IEC/EN 61010-1 和 cNRTLus 認證。

經過驗證和認證的安全性。



分離式電子設備 –

可在量測過程中隔離電子元件產生的熱源，以及方便保養維修作業。

多重LED照明的入射光攝影鏡頭與CNC全自動旋轉式光學托架 –

用於檢查和自動量測刀具圓周、排削槽、端面上的刀具幾何。只需在量測步驟對話框中輸入目標參數，即可自動量測並記錄每個量測結果：逃角、離隙角、刀刃輪廓和倒角寬度以及其他幾何參數。高亮度LED燈由八個區塊組成，由量測系統自動控制，在自動光源調整的幫助下為切削刀提供最佳照明 – 提供高精度和重現性。

»pilot 4.0«操作軟體 –

導引式操作介面，簡單明瞭，任何使用者能夠進行可靠的量測。它在所有 ZOLLER 系統上提供統一的使用者介面 — 包含 ZOLLER TMS 刀具管理系統。靈活的軟體設計，可針對使用者做個人化工作介面設定。

»cockpit«獨立控制單元 –

為使用者提供人體工學和舒適性的個人化調整。»cockpit« 可以調整高度和位置，24 吋 TFT 彩色顯示器也可以調整傾斜度。

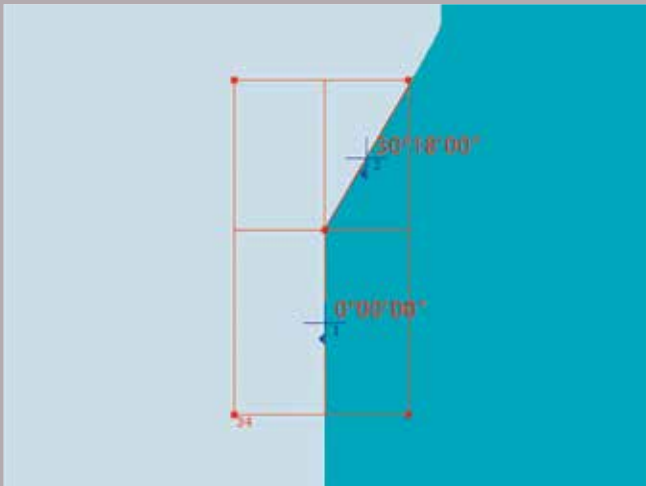
實用置放架 –

可存放轉換襯套與刀具的置放架，量測艙內中間有轉套襯套與側柱有套筒置放空間，以確保您隨時可以取用。

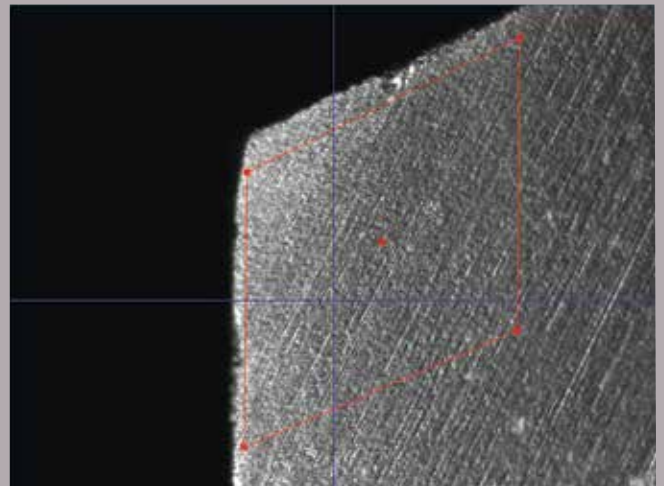


高精度光學刀具量測技術

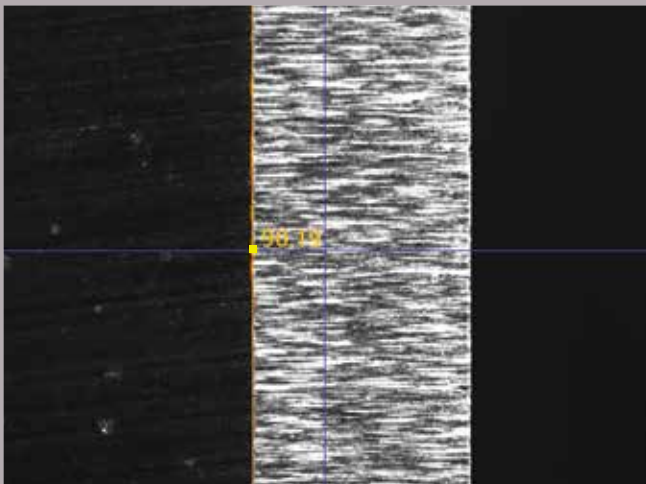
使用 »genius«，您可以在透射光和入射光下進行無接觸量測，因為 ZOLLER 的多重感測器技術，可應付任何精密刀具的特殊條件。居中的 LED 環形燈確保每個刀具在端面、圓周和排屑槽的檢查中都能獲得理想的照明。使用 ZOLLER »genius«，無論刀具多麼複雜，您都可以對幾乎所有的刀具進行精準、全自動且無接觸的量測。



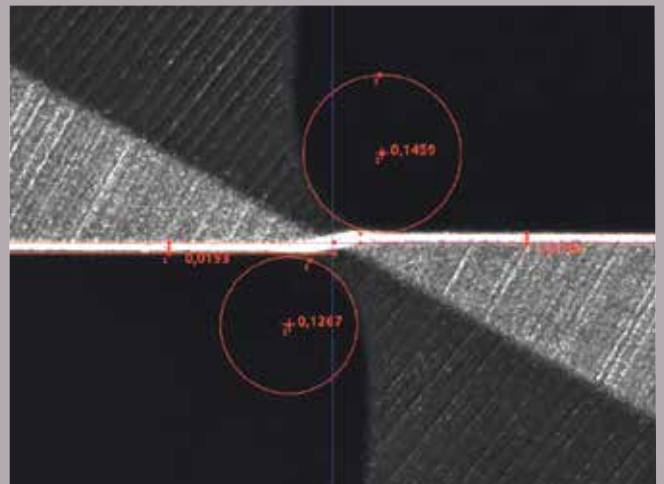
圓周上的 2D 透射光量測



排屑槽中的 3D 輪廓量測



圓周上的 2D 入射光量測



端面上的 2D 入射光量測



感測器配備

透射光	
透射光鏡頭 HR70, 範圍(BF)約 4.0 x 3.6 mm ²	●
透射光相機 5 Mpx, 範圍(BF)約 4.4 x 4.0 mm ²	⊙
透射光相機 WF, 範圍(BF)約 15.5 x 14.1 mm ²	⊙

感測器配備

入射光	
HR50 標準入射光鏡頭 範圍(BF)約 1.1 x 1.0 mm ²	●
HR50 Micro入射光鏡頭 範圍(BF)約 0.4 x 0.4 mm ²	⊙
接觸式量測	
探針	⊙

● 標準配備 ⊙ 選配項目

»ace« 高精密主軸



HSK25到HSK125的
中空柄錐度轉換襯套



SK25到SK60轉換襯套



PSC 32 到 PSC 100
多邊形刀桿轉換襯套



»ace«高精密主軸 – 搭配動力夾持和快速更換系統

動力驅動刀具夾持 – 排除操作者的手感因素，精密度長久且穩定

極高的軸向與徑向偏擺精度 – 小於2 μm

氣動式主軸定位與鎖定 – 可將主軸定位在任意位置

極高的轉換襯套交換精度 – 小於1 μm

轉換襯套快速交換與定位 – 可在10秒內完成

整合校準鋼珠的刀具座 – 可簡單、快速和準確的確定主軸零點

ZOLLER高精密主軸特色：

- 夾持一切、量測一切、速度加倍
- 快速， μm 級的交換精度
- 適用於所有刀桿規格

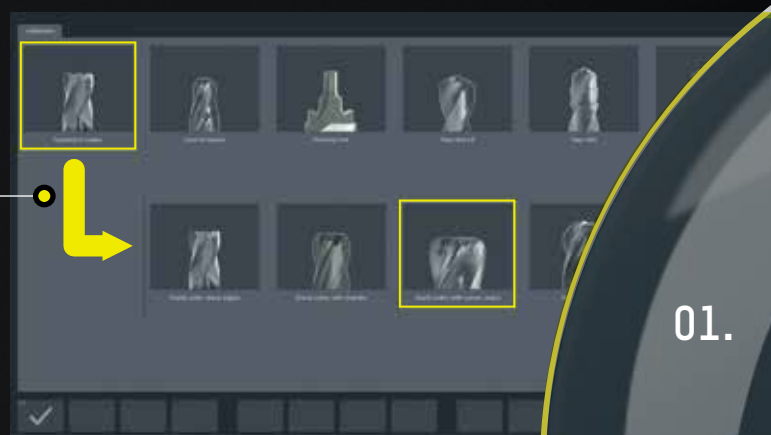


»elephant 2.0« – 操作極其容易

»elephant 2.0« 量測程式精靈讓量測更簡單，標準刀具的量測不需依靠操作者的經驗也不需要輸入參數或目標資料。透過圖像化的對話視窗，選擇所需的刀具類別並啟動特定的量測任務。根據選擇的刀具類型，提供典型的參數。

»elephant 2.0« 軟體是一款創新的人工智慧技術開發。智慧搜尋且自動確定刀具尺寸，包括切削刃數量。

選擇刀具類別
例如：銑刀
> 帶圓角的立銑刀

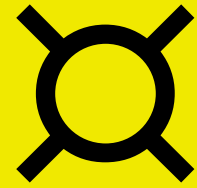


啟動 量測
例如：切削輪廓圓角



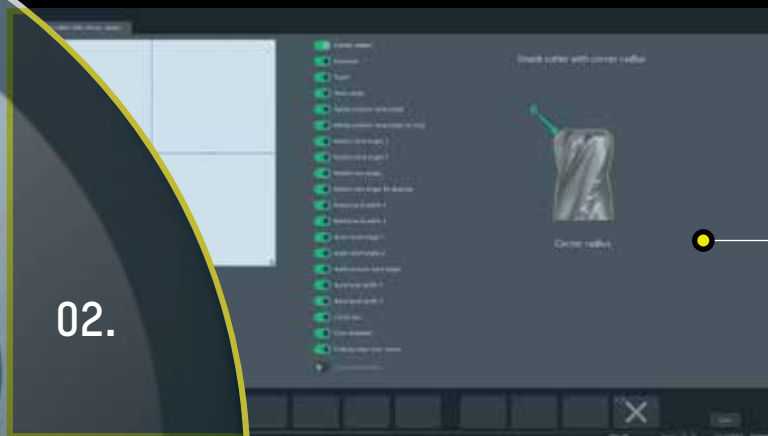
ZOLLER »elephant 2.0« 特色：

- 執行量測程式無需專業知識
- 簡單的圖像化視窗，輕鬆選擇刀具類別
- 量測程序儲存在刀具資料庫中



並以圖像化方式支援使用者定位切削刃和量測視窗。然後刀具量測全自動執行，產生的量測程序可保存以供重複量測，並根據需要補充，例如公差值。

02.



選擇所需要的參數

04.



量測結果
(19項目，全自動量測，
無需數據輸入/編程)

»expert«量測程序 – 智慧、簡單、靈敏

»expert« 是專為精密刀具量測設計的專家，基於 ZOLLER 的»pilot 4.0« 軟體。此智慧軟體根據選定的參數產生最佳的量測程序——全自動、可重複，並具有逼真的擬真圖像參數選擇。通過勾選框，可以輕鬆、快速並可針對每個量測程序選擇要測量的參數。只需選擇並確認要測量的參數，量測程式便會啟動。

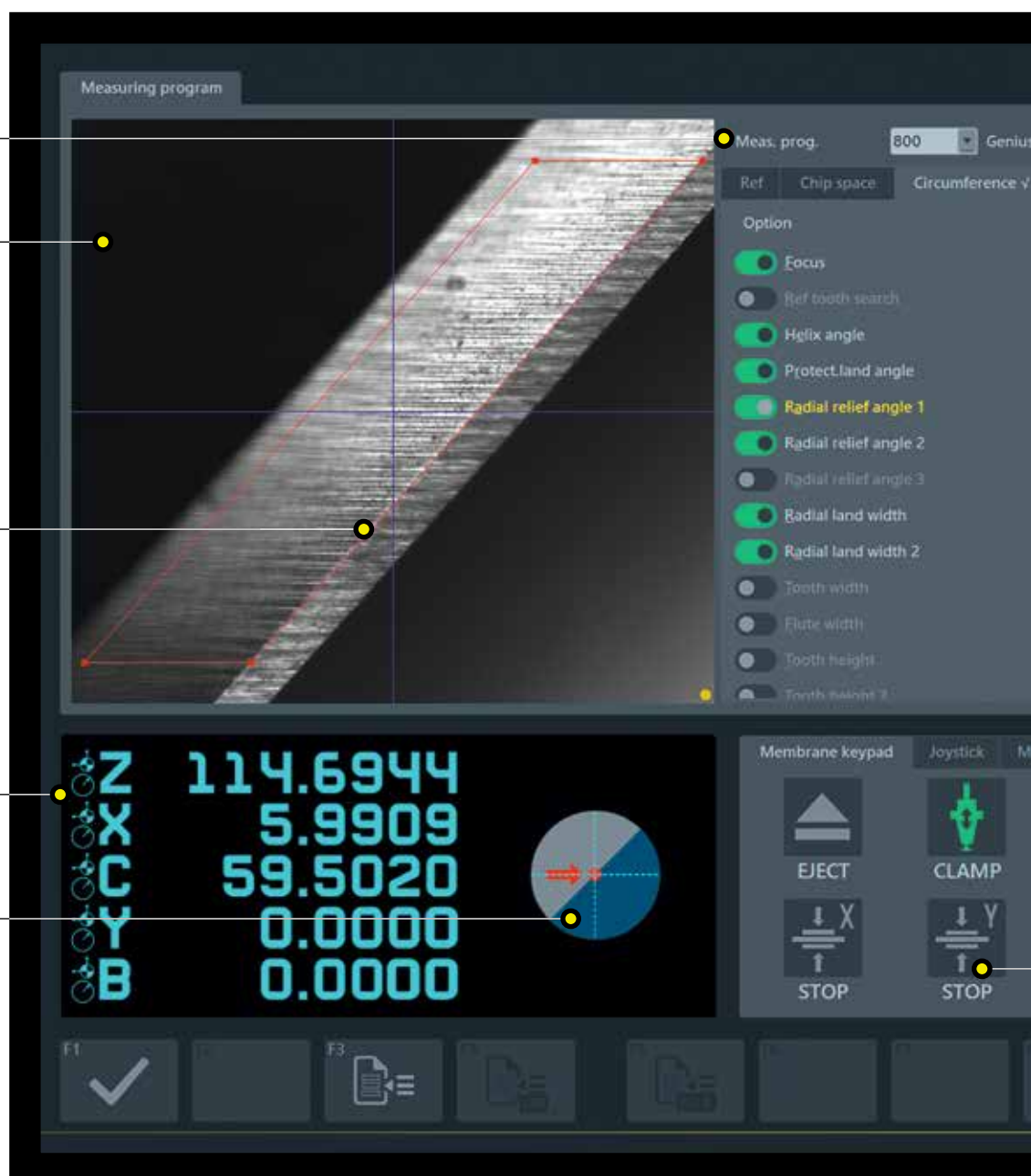
量測程式選項

刀具動態影像顯示

量測視窗

CNC主軸的座標顯示

2D刀刃形狀



因為高解析度的實際影像顯示、引導式選單和虛擬 ZOLLER 操縱桿，可以可靠地對待測參數進行準確且唯一的定義。廣泛且無關人員經驗的量測程式產生器，在透射光和入射光鏡頭下針對刀具的排屑槽、刀具輪廓以及端面幾何處進行量測。»expert« 以最少的人員專業需求和完全透明化，實現了從抽樣檢查到100%檢驗的全自動量測程序。



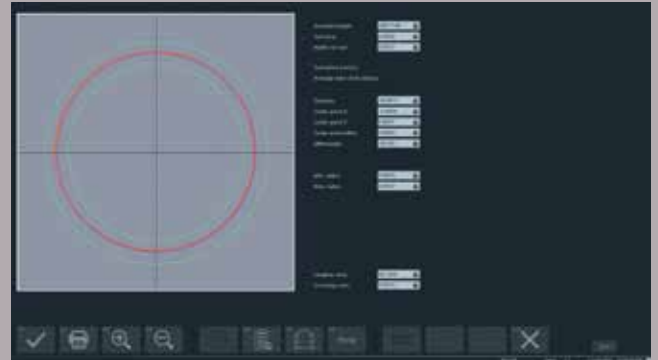
最完美的軟體功能

更多量測程序一覽:

- »metis«-編譯功能
- PCD 面銑刀和角銑刀
- 銑牙刀 (反射光)
- 銑牙刀 (透射光)
- PSC 輪廓測量
- 多變螺旋角
- 軸向偏擺
- 梯形刀
- 螺紋同心度
- 側面差異
- HM 深孔鑽頭
- 刮齒刀
- 砂輪/砂輪組
- 鋸片
- 圓筒度/錐度
- 球刀半徑輪廓 »contur« (扇形)
- 圓鼻刀輪廓 (扇形)
- »apus«-計算機功能
- 半徑同心度
- 真圓度量測

更多軟體功能一覽:

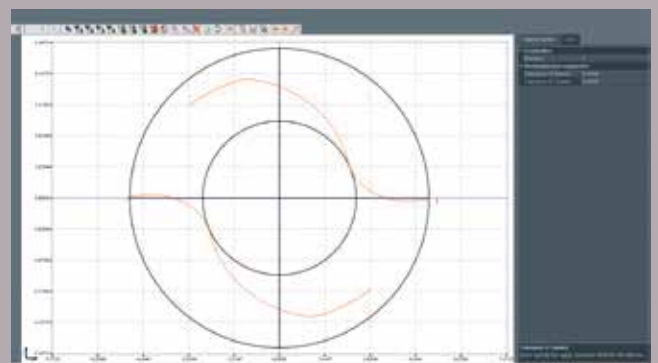
- 數據彙整功能
- 客製化報告
- 量測值輸出檔案功能
- 同心度和偏擺補償
- 銑刀量測樣板
- 鑽頭量測樣板
- 專家樣板 KenTIP
- 切削刃鈍化量測 »skp«
- 切削刃對稱和角度
- 鑽頭端面對稱
- 螺旋角上的齒型量測
- 鑿刃角量測邊長-端面-1MF
- 切削深度-端面
- 圓角梯型刀具
- 輪廓矯正 »coCon«
- 巨集程式編輯 »lasso«
- »metis«-量測程序編輯器
- 微軟 SQL server 資料庫連接介面



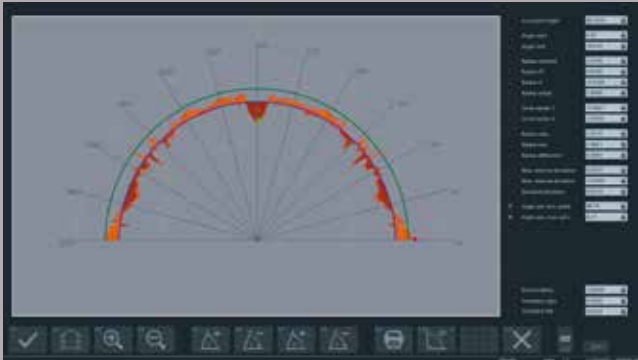
360°同心度檢查-自動檢查全圖表面的同心度(例如刀柄)·並用圖形顯示全部的量測值·進行圖像化的分析。



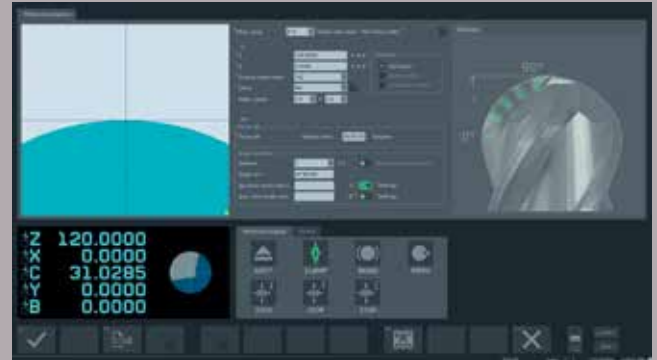
有中空研磨的鑽頂角-追蹤從起點(外徑)到刀具尖點的輪廓進行量測。



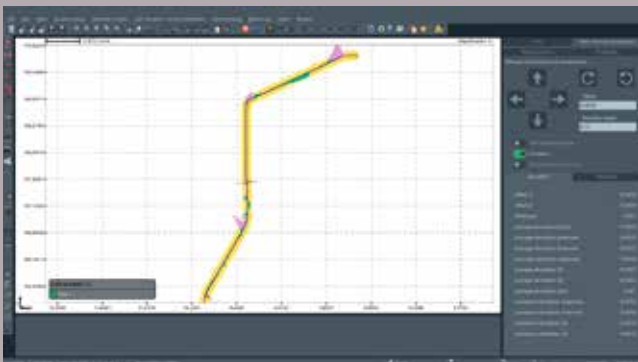
切削刃/排屑槽掃描-自動無接觸地掃描切削刃/排屑槽輪廓並以圖形方式顯示。



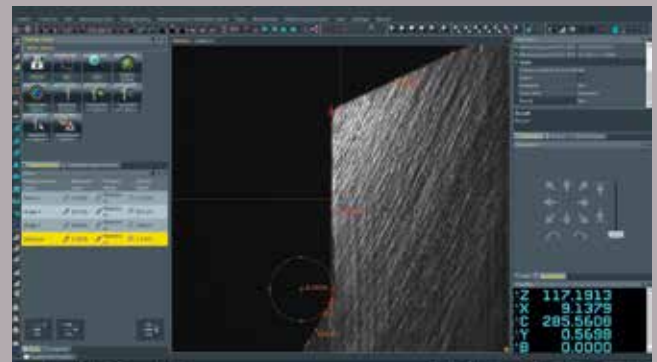
»contur« 圖像化的半徑輪廓量測 – 可自動確認刀具外輪廓上的凹形和凸形半徑，包括可調角度區段，並進行圖形評估。



球刀上的逃角量測 – 量測圓弧上的逃角。適用於模具刀具、圓鼻刀與球刀。



»lasso« 輪廓形狀量測 – 掃描任何刀具和工件輪廓，並進行標準值/實際值比較或輪廓尺寸測量。



»metris« 刀具分析 – 測量並記錄任何輪廓、半徑、角度、距離和缺陷（磨耗），以入射光鏡頭進行量測。



»apus« 可編輯的檢驗報告 – 以表格形式靈活顯示所有測量結果，包括名稱、標準值、公差等。



ZOLLER »caz« – 適用於外部PC工作站的虛擬量測設備，用在刀具製造前建立檢驗和量測程序，透過3D刀具模型進行量測程式、標準值、公差..等設定。

»genius« 成為螺紋專家

您是否希望以非接觸方式、無失真並達到 μm 級精度量測螺紋刀具？將您的ZOLLER »genius« 升級成»threadCheck«。搭載六個CNC軸和 »orthoScan« 旋轉式多感測器光學托架，您可以自動、快速且絕對精確地測量所有類型的切削刀具。通過 -30° 至 30° 的旋轉範圍，»orthoScan« 消除了測量螺紋刀具時由傾斜引起的失真。量測軟體透過選擇螺紋類型和尺寸以及待量測的參數，直覺地引導您建立刀具資料。»thread-Check« 將技術和軟體規範結合起來，創造出巧妙的ZOLLER螺紋教室。



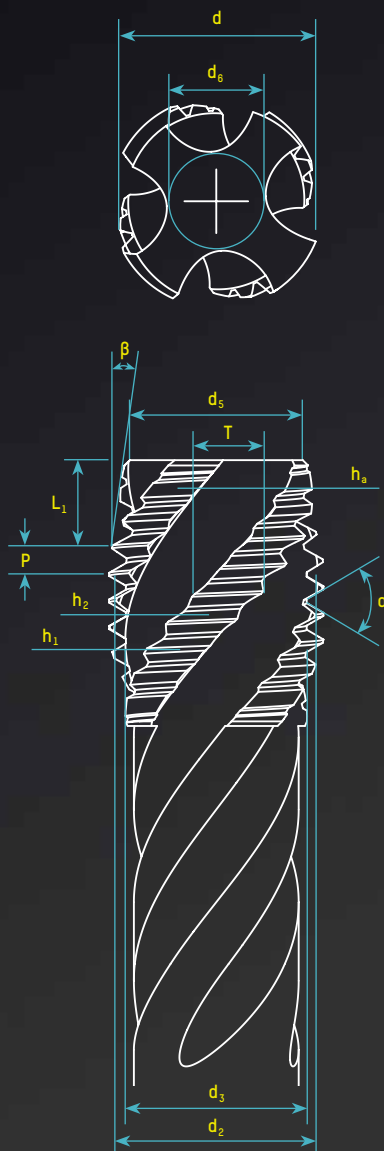
ZOLLER 螺紋量測程式 – 適用於公制ISO、ANSI和Whitworth管螺紋



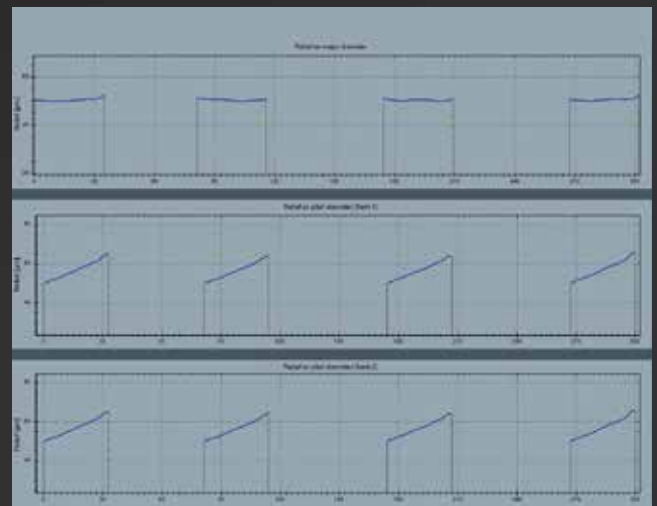
專注於螺紋， 細節之中的魅力

量測參數一覽：

- 倒角直徑 d_5
- 倒角角度 β
- 倒角長度 L_1
- 倒角離隙角 h_a
- 螺紋角度 α
- 基本三角形高度 H
- 根部切除量 C
- 螺距 P
- 有效徑 d_2
- 外徑 d
- 有效徑軸向偏擺 ↗
- 谷徑 d_3
- 有效徑錐度 Δ_2
- 外徑錐度 Δ_1
- 谷徑錐度 Δ_3
- 側面直徑 (offset teeth) D_{ave}
- 螺紋部分長度 L_2
- 刀柄凹槽直徑 d_7
- 刀柄直徑 d_4
- 平面寬度 T
- 刀刃寬度 S
- 螺旋點長度 L_3
- 螺旋點斜角 γ_3
- 螺旋點傾斜角 λ
- 螺旋點切削角 γ_2
- 切削角度 γ_1
- 芯徑 d_6
- 刃長 L_4
- 外徑離隙角 h_1
- 有效徑離隙角 h_2



螺紋刀具的量測技術 – 專為螺紋刀具的需求而開發，能夠在透射光和入射光下對絲攻、螺紋切削刀具和螺紋成形刀的所有相關參數進行全自動量測。



圖像化顯示 – 除了數值量測結果外，還包括特定量測值，例如徑向的刃高或離隙角。

選購/配件

自動滑門

在開始量測過程之前，方便簡單的透過軟體控制氣動元件關閉量測儀的滑動門，並在量測過程完成後再次打開。



避震設備

避震設備可承重達650公斤，堅固的震動平台能夠吸收安裝位置的外部震動。避震設備使用6 bar的壓縮空氣。



接觸式探針

採用電子接觸式量測，如：量測絲攻的離隙角。可選擇直徑0.3至2mm的探針頭。



量測與檢測工具

為了對量測儀進行定期現場檢查並驗證透射光和入射光測量的精度，ZOLLER 提供了適合您的量測儀的測試和檢查工具，如松樹規、直徑和角度測試規。



»cockpit«上的緊急停止開關

可以同時停止所有軸向移動，進一步提高Uhing無牙螺桿的高安全性。電子元件的電源保持不變，因此不會有資料遺失的風險。



安全套件

重要的操作元件位於量測儀前面。這樣，您可以不受限制地操作緊急停止開關、重置按鈕、薄膜鍵盤以及啟動量測過程的按鈕。



»mslz« 手動RFID讀寫站

使用手持讀取器對刀桿上的QR code進行手動寫入/讀取。



UPS不斷電系統

UPS不斷電系統確保在電力故障時能正確關閉您的電腦，以防止資料遺失。提供230 V~（歐洲）和120 V~（美國）的主電壓選擇。



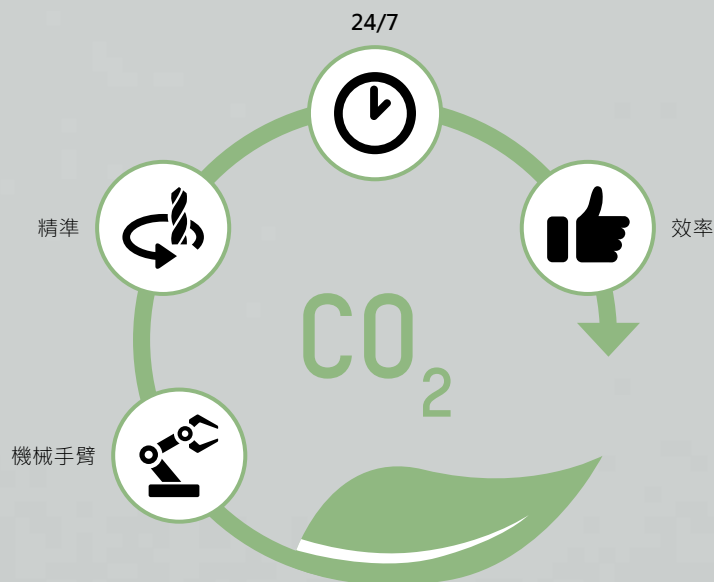
智慧化 24/7不間斷

ZOLLER »roboSet 2« - 您的 »genius«將自動化的清潔、裝載、
雷射和管理您的刀具，架構一個完全無需人工的系統。

在裝載了托盤上的刀具後，自動開始進行刀具筒夾更換動作。量測之前，»roboClean«
會使用超音波清洗技術進行刀具清潔，然後在»genius«中夾緊並量測。

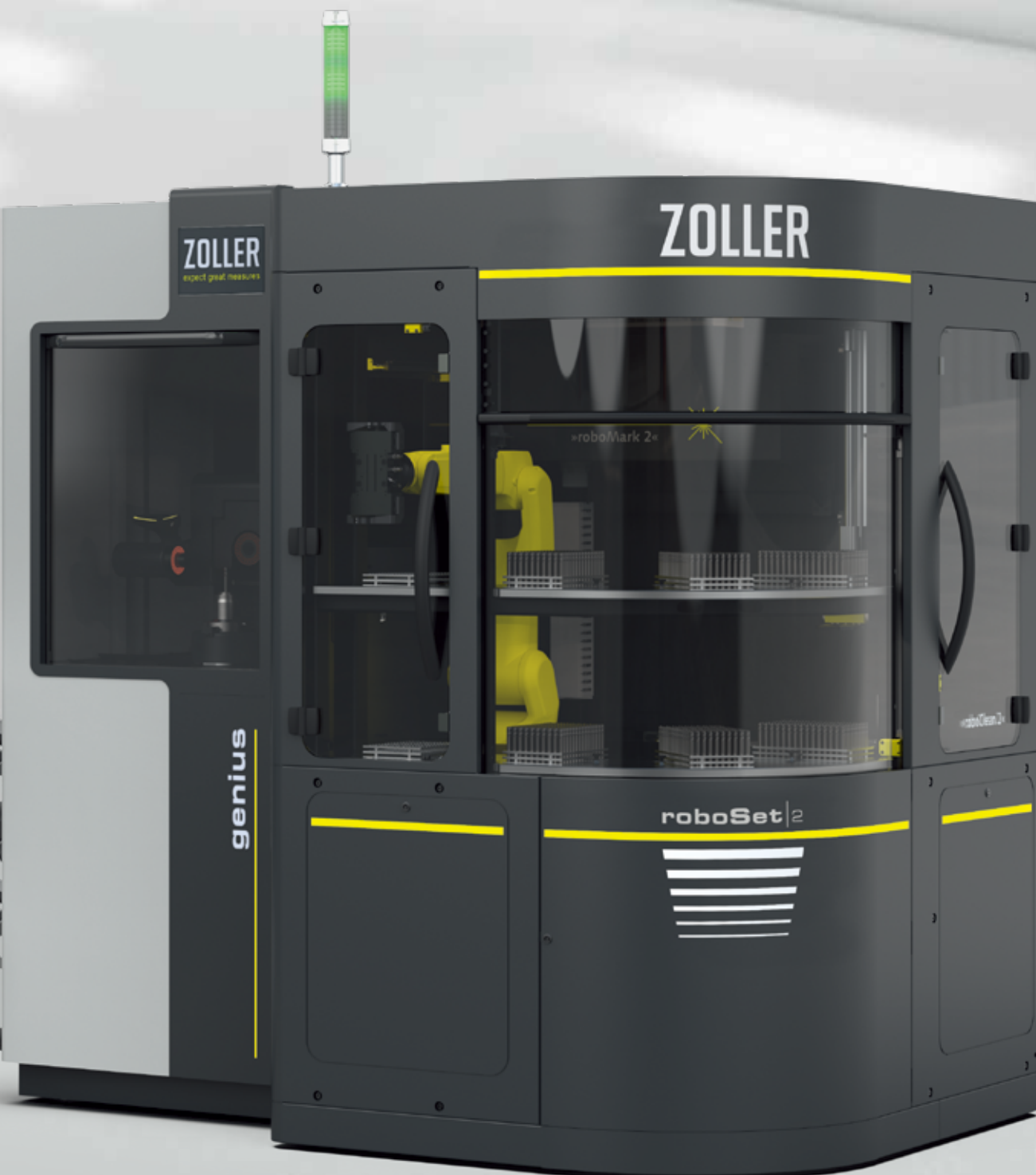
所有量測結果都會被全面記錄。量測後，»roboMark«雷射光會在毫秒內在刀柄上雷射
量測數據和其他特定數據。

這就是ZOLLER永續發展的方式。使用»roboSet 2«，您可以以環境保護的方式進行製
造，並最大化您的整體流程效率。讓高精密的模組化機器手臂為您服務：自動化技術
——最先進、靈活、全天候，隨時可用。



ZOLLER »roboSet 2« 特色

- 全天候24/7小時自動量測和檢查
- 高負載能力
- 靈活的托盤管理系統



»roboSet 2« 功能

機器手臂

»roboSet 2« 中整合的機器手臂可在無操作員的情況下保證24/7的高吞吐量。機器手臂能夠獨立執行複雜和耗時的量測任務，確保流程的最大可靠性和量測精度。還可以選配整合的力/扭矩感測器可靠地將刀具插入狹小的元件，例如刀具筒夾。



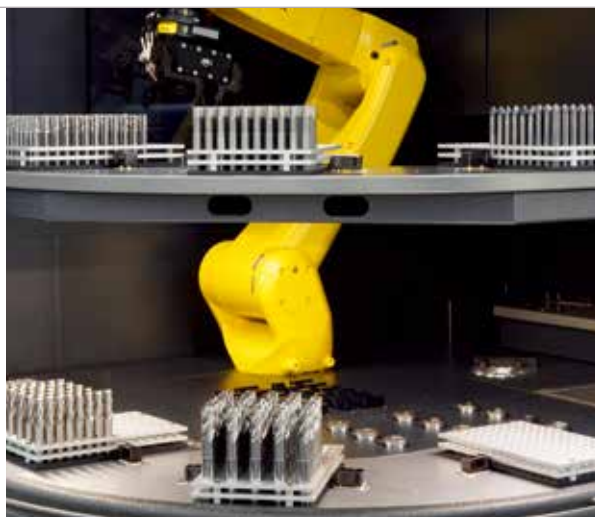
自動更換刀具筒夾

自動更換刀具筒夾。這使得托盤管理系統容許在一個托盤內可量測和記錄不同類型的刀具。



托盤管理

在 »roboSet 2« 自動化解決方案開始其工作流程之前，需要在 »pilot 4.0« 軟體中由使用者定義透過托盤管理裝載刀具。托盤管理擁有多托盤系統（標準八個托盤，可選配最多至九個托盤），大量刀具可以完全自動化地處理和記錄。井然有序的托盤管理對流程優化作出重大貢獻，提供處理不同批量的靈活性，並有助於更高效和可持續地交換刀具。



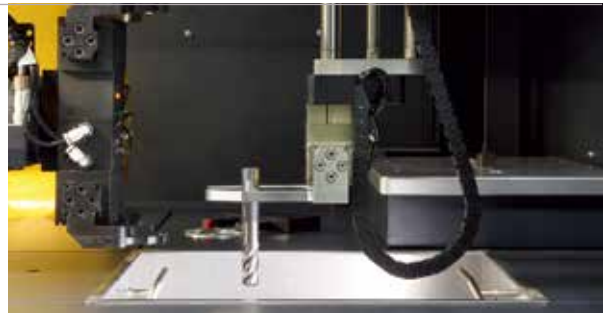
過程監控攝影

可選配安裝攝影鏡頭，一旦出現任何不規則情形，ZOLLER 的服務人員可以更快、更具針對性地進行調整。



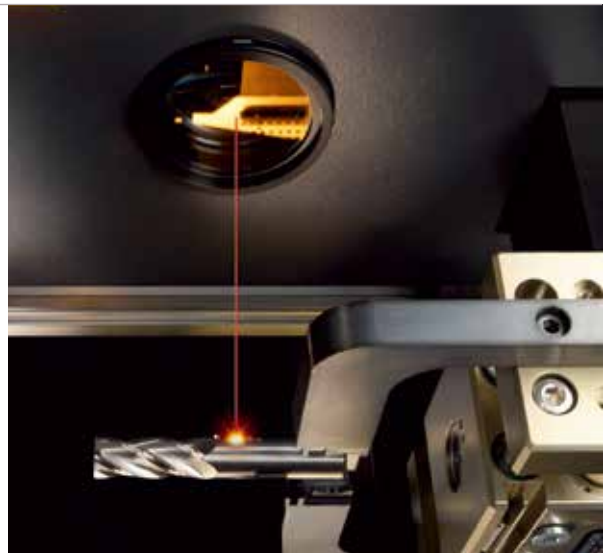
»roboClean«

在 »roboClean« 的刀具清洗過程中，預清洗的刀具切削刃在超音波浴中進行全自動清洗與去除灰塵。然後，氣壓噴嘴確保刀具柄部被吹乾。這可確保精確的測量結果。



»roboMark«

ZOLLER »roboMark« 雷射雕刻系統，用於量測後符合公差範圍內的刀具進行雷射，可以選擇在圓柄或柄端進行雷射。雷射本身是獨立性的，並提供多種不同的設置選項。還可以輕鬆應用 QR code 或 DataMatrix 二維碼，透過連接至刀具資料庫實現各個刀具的可追溯性。



側固槽偵測

在 »roboSet 2« 系統內，進行自動且無接觸的側固槽偵測。刀具會進行相應的對準，以便機器手臂可以安全地拾取刀具，並在合適的位置使用 »roboMark« 進行雷射雕刻。



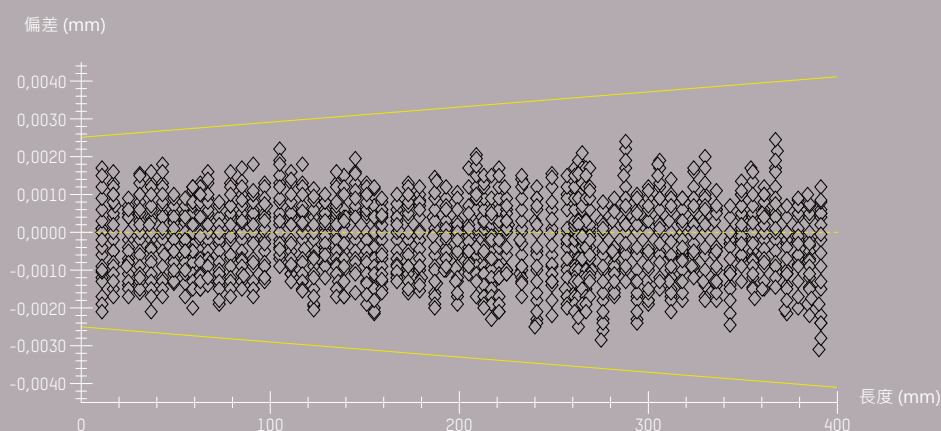
QR code 識別

在刀具自動識別過程中，透過整合的掃描器讀取 QR code、DataMatrix 二維碼等。可串聯 ZOLLER TMS 刀具管理系統，所有掃描的刀具資料均可傳輸，還可以與外部工作站的連接（例如研磨加工機）。

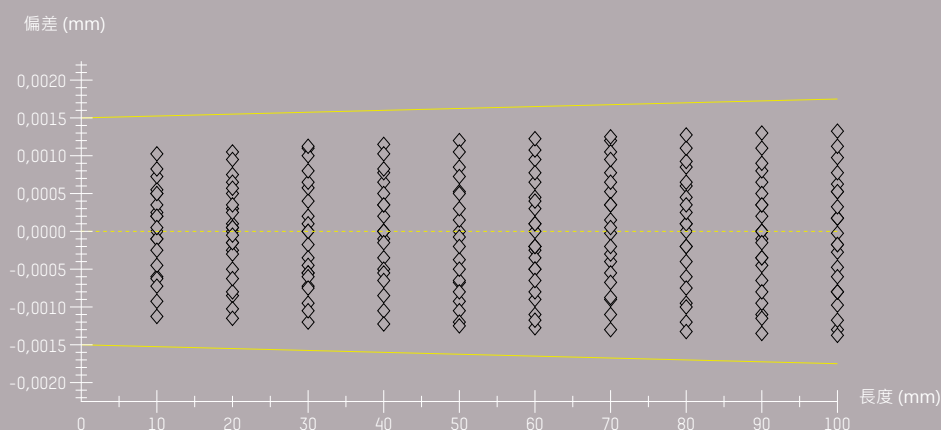


二維度 品質保證

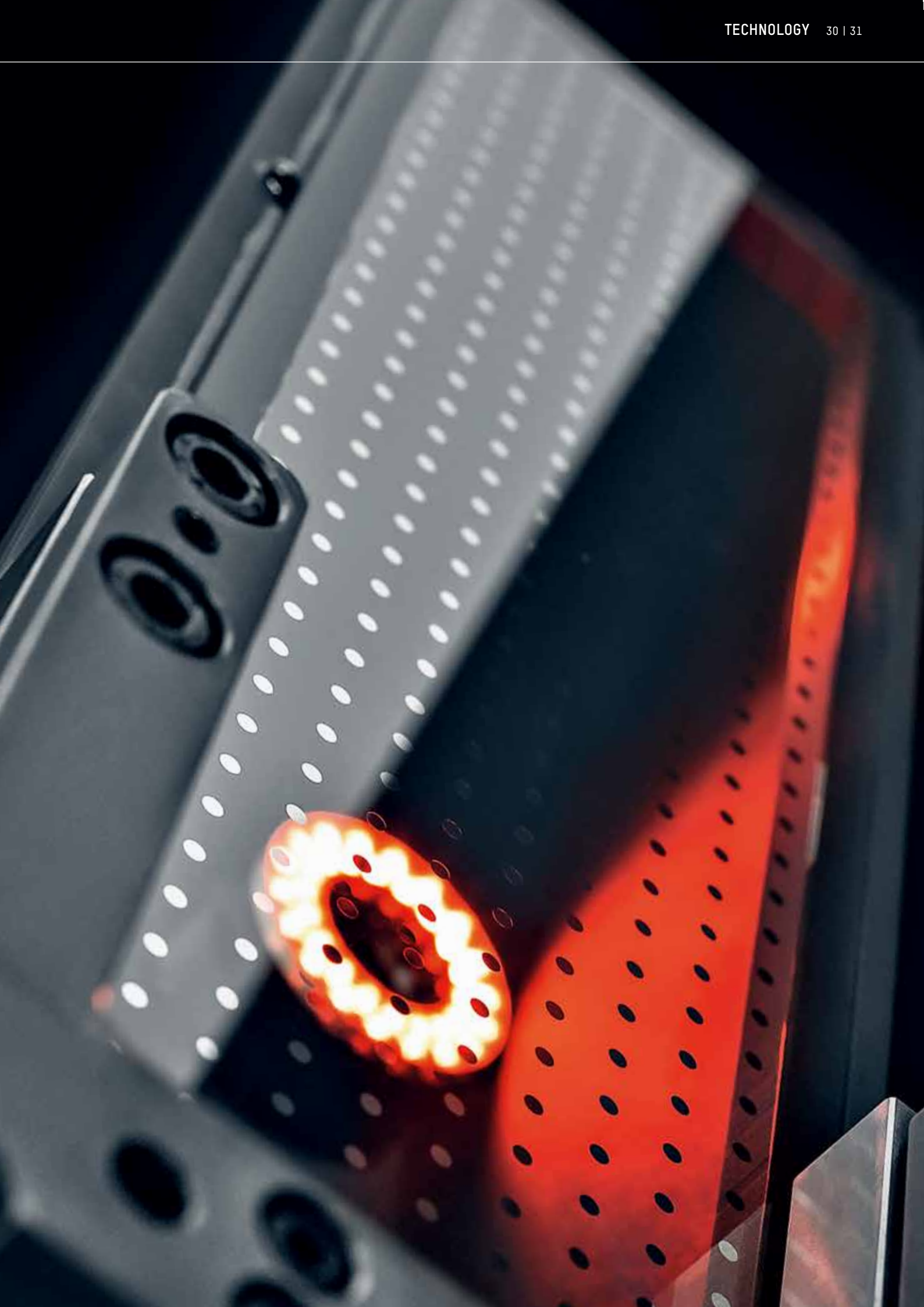
品質管理的要求不斷提高。這意味著您必須能夠依賴於您機器的穩定測量偏差。在 ZOLLER 量測儀中，根據 DIN EN ISO 10360 標準使用高精度的 Borofloatglas® 來確定長度測量偏差。依據此標準，至少進行三次量測程序（25,326 個關聯）。透過這種方法，ZOLLER 量測儀的精度在兩個維度上得到記錄，且可隨時被追溯。



二維 – 根據 DIN EN ISO 10360標準, $E_{xy} = 2.5 \mu\text{m} + (L/250 \text{ mm}) \mu\text{m}$



一維 – 根據 VDI/VDE 2617標準, $E_x = 1.5 \mu\text{m} + (L/300 \text{ mm}) \mu\text{m}$



流程最佳化 — 精準連網

ZOLLER 為刀具資料開發了世界領先的網路選項和介面。由於智慧網路流程，ZOLLER »genius« 刀具量測儀的μm級精確量測資料可以得到充分利用。在程式設計，刀具的 CAD/CAM 資料被用來建立刀具研磨程式，並對研磨過程進行模擬。程式隨後被傳送到磨刀機和 ZOLLER 刀具量測儀。ZOLLER 隨後生成一個完全自動化的量測程式，無需任何編程知識。»genius« 刀具量測儀確定第一把研磨刀具的標準值和實際值之間的偏差，並將調整結果傳輸到磨刀機台，第二把刀具即可開始進行批量生產。

ZOLLER 使用者介面是順暢流程的基礎，並為節省成本和提高生產力開辟了新的途徑。

ZOLLER 量測儀可與以下控制系統整合：



其他控制器也可提供客製化整合



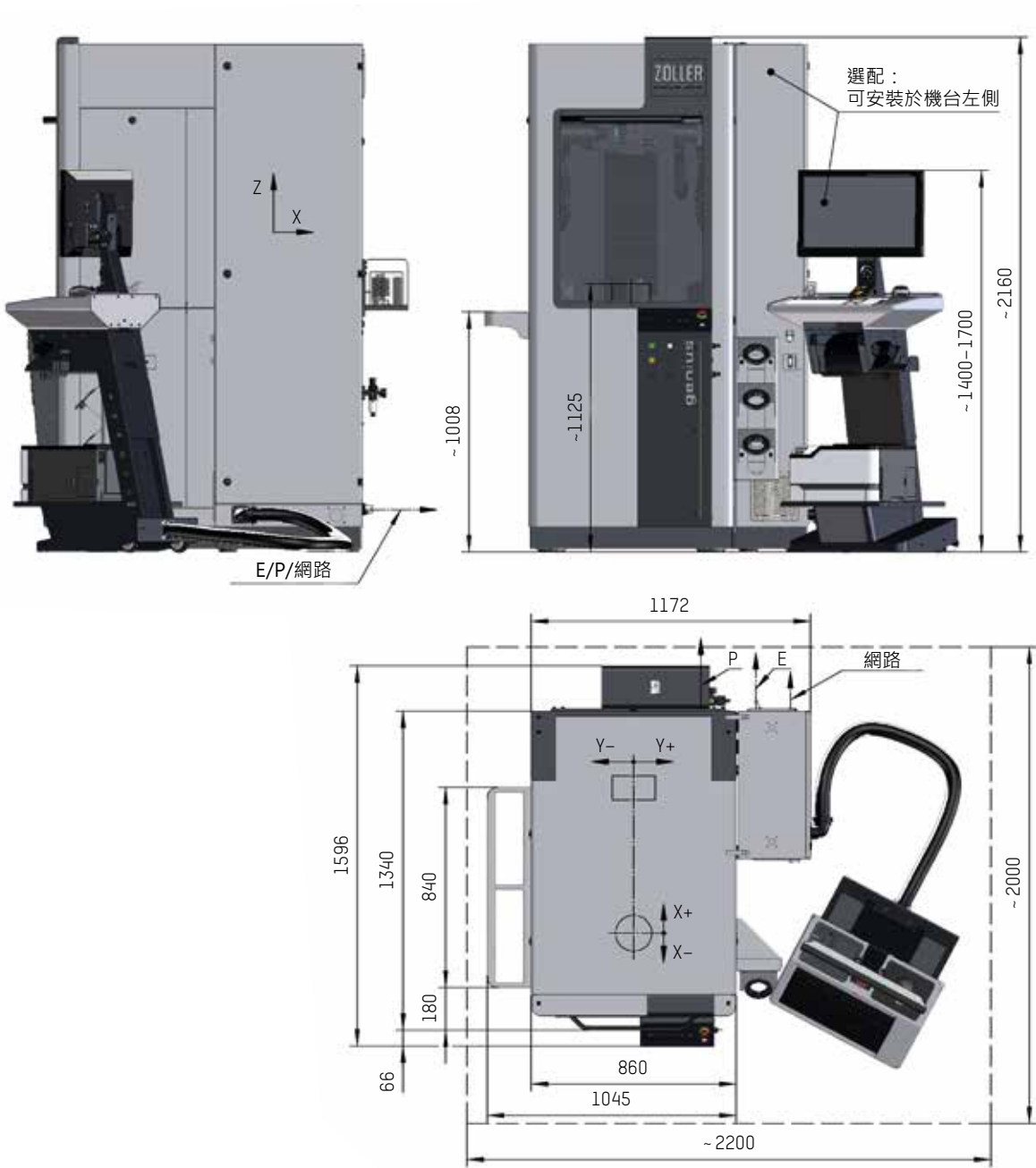


- 1 定義刀具/編成程式/刀具資料傳輸
- 2 在 »caz« 軟體或刀具量測儀上建立量測程式
- 3 研磨第一把刀具並傳輸資料至量測儀
- 4 刀具量測並傳輸修正值
- 5 隨機抽樣或 100% 檢查的批量生產
- 6 交貨時可附帶檢驗報告

安裝尺寸與技術資料

»genius«技術資料

最大刀具長度 Z	最大刀具直徑 D	最大過中心量測 d	CNC軸數量	重量
600 mm	400/260 mm	100 mm	5–6	~ 820 kg



注意： P 氣壓接頭, Ø 6 E 電力插座 安裝尺寸單位 mm

應用	
2D參數 入射光鏡頭	
標準刀具直徑 2-100mm	●
微小刀具直徑 0.1-10 mm	⊙
3D參數 入射光鏡頭	
局部	●
表面相關	●
量測任務	
螺紋刀具	⊙
感測器配備	
透射光光學鏡頭	
透射光鏡頭 HR70, 範圍(BF)約 4.0 x 3.6 mm ²	●
透射光鏡頭 5 Mpx, 範圍(BF)約 4.4 x 4.0 mm ²	⊙
透射光鏡頭 WF, 範圍(BF)約 15.5 x 14.1 mm ²	⊙
入射光光學鏡頭	
標準入射光鏡頭 HR50 , 範圍(BF)約 1.1 x 1.0 mm ²	●
微型入射光鏡頭 HR50 , 範圍(BF)約 0.4 x 0.4 mm ²	⊙
接觸式量測	
探針	⊙

刀具量測儀配備	
主軸	
»ace«高精密主軸	●
SK 50標準主軸	⊙
ROD旋轉編碼器	●
中空軸編碼器	⊙
直線驅動	
ZOLLER 驅動系統	●
立式 X-, Y-, Z-軸	●
光學驅動	
入射光旋轉軸	●
入射光與透射光旋轉軸	⊙
抗震設計	
支撐腳調整	●
主動式避震	⊙
材質	
輕合金金屬	●
精度	
$E_{xy} = 2.5 \mu\text{m} + (L/250 \text{ mm}) \mu\text{m}$	●
$E_x = 1.5 \mu\text{m} + (L/300 \text{ mm}) \mu\text{m}$	●

為您的研磨 開創高效先鋒

提高效率的最大潛力在於除了磨刀機之外，ZOLLER 解決方案讓您更容易成功。如果您能更快、更高效地生產，就可以更具經濟效益地工作並投資未來。如果流程優化是您的目標，那麼 ZOLLER 就是您的合作夥伴。





雖然總部在德國， 服務卻遍及全世界

Your Advantage
ZOLLER presence

Global. Close. Personal.

ZOLLER 的品質是「德國製造」——並且隨時為您提供全球服務。

我們公司在 62 個國家的 85 個地點擁有自己的辦事處和分支機構，

這保證了我們能夠接近客戶，並在當地市場為客戶提供一流的服務。

GERMANY

HEADQUARTERS

E. ZOLLER GmbH & Co. KG
Einstell- und Messgeräte
Gottlieb-Daimler-Straße 19
D-74385 Pleidelsheim
Tel: +49 7144 8970-0
Fax: +49 7144 8970-70191
post@zoller.info | www.zoller.info

ZOLLER NORTH

E. ZOLLER GmbH & Co. KG
Service- und Vertriebszentrum
D-30179 Hannover

ZOLLER EAST

E. ZOLLER GmbH & Co. KG
Service- und Vertriebszentrum
D-04158 Leipzig

ZOLLER WEST

E. ZOLLER GmbH & Co. KG
Service- und Vertriebszentrum
D-40764 Langenfeld

EUROPE

AUSTRIA

ZOLLER Austria GmbH
A-4910 Ried im Innkreis
office@zoller-a.at | www.zoller-a.at

SWITZERLAND

ZOLLER Schweiz GmbH
CH-9016 St. Gallen
info@zoller-ch.com | www.zoller-ch.com

FRANCE

ZOLLER France
F-67380 Lingolsheim
info@zoller.fr | www.zoller.fr

SPAIN + PORTUGAL

ZOLLER Ibérica S.L.
E-08005 Barcelona
correo@zoller.info | www.zoller.info

SWEDEN

ZOLLER Sweden AB
SE-63221 Eskilstuna
info@zoller-se.com | www.zoller.info

TURKEY

ZOLLER Ölçüm Teknolojileri San.ve Tic. Ltd. Sti.
TR-16120 Nilüfer / Bursa
info@zoller-tr.com | www.zoller-tr.com

RUSSIA

LLC ZOLLER Russia
RU-111123 Moscow, Russia
info@zoller-ru.com | www.zoller-ru.com

ISRAEL

ZOLLER Israel GmbH
Ramat Yishay 3009500
info@zoller-il.com | www.zoller.info

POLAND

ZOLLER Polska Sp. z o.o.
63-100 Śrem
biuro@zoller-a.at | www.zoller.net.pl

CZECH REPUBLIC + SLOVAKIA

ZOLLER Czech s.r.o.
602 02 Brno
info@zoller.cz | www.zoller.cz



AMERICA

USA

ZOLLER Inc.
North American Headquarters
USA-48108 Ann Arbor, MI
sales@zoller-usa.com | www.zoller-usa.com

ZOLLER Inc. Pacific
USA-90503 Torrance, CA
sales@zoller-usa.com | www.zoller-usa.com

CANADA

ZOLLER Canada Inc.
CAN-L5N 8G4 Mississauga, ON
sales@zoller-canada.com | www.zoller-canada.com

MEXICO

ZOLLER Tecnologías S de R.L. de C.V.
MEX-C.P. 76030 San Angel Querétaro
sales@zoller-mexico.com | www.zoller-mexico.com

BRAZIL

ZOLLER do Brasil
BRA-CEP 13284-198 Nova Vinhedo,
Vinhedo - São Paulo
comercial@zoller-br.com | www.zoller-br.com

ASIA

INDIA

ZOLLER India Private Ltd.
IN-Pune 411019 Maharashtra, India
info@zoller-in.com | www.zoller-in.com

CHINA

ZOLLER Shanghai, Ltd.
Asia Pacific Regional Headquarter
RC-201108 Shanghai
info@zoller-cn.com | www.zoller-cn.com

ZOLLER Asia Pacific, Ltd.
RC-Kowloon, Hongkong
info@zoller-cn.com | www.zoller-cn.com

JAPAN

ZOLLER Japan K. K.
JP-564-0037 Osaka, Japan
info@zoller-jp.com | www.zoller-jp.com

THAILAND

ZOLLER (Thailand) Co. Ltd.
Amphur Muang Chonburi, TH-20000 Thailand
info@zoller-in.com | www.zoller-th.com

INDONESIA

ZOLLER Singapore Pte. Ltd
Indonesia Representative Office
Tambun-17510, Bekasi, Jawa Barat
info@zoller-in.com | www.zoller-in.com

SINGAPORE

ZOLLER Singapore Pte. Ltd
SG-199589 Singapore
info@zoller-in.com | www.zoller.info

MALAYSIA

ZOLLER MALAYSIA SDN. BHD.
Malaysia Representative Office
MY-Petaling Jaya | Selangor Darul Ehsan, Malaysia
lau@zoller-my.com | www.zoller-in.com

VIETNAM

ZOLLER Vietnam
VNM-Ho Chi Minh City, Vietnam
info@zoller-in.com | www.zoller-in.com

KOREA

ZOLLER Korea Co., Ltd.
KOR-15119 - Siheung-Si, Gyeonggi-Do, Südkorea
info@zoller-kr.com | www.zoller-kr.com

總代理

Argentina, Australia, Belgium, Bolivia, Chile, Colombia, Costa Rica, Croatia, Denmark, Estonia, Finland, Great Britain, Hungary, Iran, Ireland, Italy, Lettland, Latvia, Luxembourg, New Zealand, The Netherlands, Norway, Pakistan, Peru, Romania, Saudi Arabia, South Africa, Southern Tyrol, Taiwan, United Arab Emirates, Venezuela.



ZOLLER

解決方案

Your Customer Portal
www.myzoller.com

simple. direct. online.

更高的速度、更高的品質、更安全的流程——使用 ZOLLER，您可以提高生產效率。

ZOLLER 為您提供了精確的設備，用於調整、測量和測試切削工具，還有軟體、介面、雲端服務以及刀具流程自動化的解決方案。您可以將這些組合成為您的專屬系統解決方案——邁向智慧工廠的道路上。

預調與量測

刀具管理

檢查與量測

自動化

一切來自單一來源。

一切為了您的成功。

ZOLLER的方案解決一切。

ZOLLER
expect great measures



總公司：40252台中市南區復興路二段120-2號
Tel 04-2260-5352 Fax 04-2260-8765
北部營業處：33548桃園市大溪區埔頂路一段406號
Tel 03-380-8216 Fax 03-380-3362
sales@jimmore.com.tw www.jimmore.com.tw

