

ZOLLER Presetting and Measuring Machine

ZOLLER-Mazak SMOOTH
刀具管理介面

使用 ZOLLER-Mazak SMOOTH 刀具管理介面，Mazak SMOOTH 刀具管理生成的 DNC 作業可以被讀取、處理並回傳資料到 ZOLLER 刀具設定量測儀。

1 Mazak SMOOTH 刀具管理生成DNC作業，其中含有序列號和刀具ID號碼



2 DNC作業被讀入 ZOLLER 刀具設定量測儀。系統會自動識別號碼並依據編號決定測量順序。

3 實際刀具數據被傳輸回 Mazak SMOOTH 刀具管理，並可在工具機中使用。



8774194

在 Mazak SMOOTH 刀具管理中，刀具的 Mazak 序列號與 ZOLLER ID號碼相對應。

在 Mazak SMOOTH 刀具管理中建立的生產訂單，會生成序列號和 ID號碼，生產訂單再以 DNC 作業發送到 ZOLLER 刀具設定量測儀。

測量順序會自動的辨識刀具號碼，然後再將實際量測刀具數據傳輸回 Mazak SMOOTH 刀具管理。序列號可確保刀具數據正確地指派到實際刀具。

優勢：

- 刀具可以通過 DNC 作業導入 ZOLLER 刀具量測設定儀。
- 測量順序由識別編碼決定。
- 實際刀具數據可以在 Mazak SMOOTH 刀具管理中分配給單一的序列號

需求：

- ZOLLER量測軟體 »pilot 3.0«
- Mazak SMOOTH刀具管理軟體