



zidCode 4.0 操作流程

1 刀具準備
所有的刀桿都標示著唯一的二維條碼(Data Matrix)。刀桿和刀具從刀具櫃取出組裝並登錄於»pilot4.0« 軟體，不需於»zidCode« 模組重複登錄，此刀具資料可用於所有ZOLLER模組。

2 刀具預調與量測
使用準備好的刀桿及刀具，並在ZOLLER刀具量測儀的»zidCode« 模組中進行量測。實際刀具資料都會被儲存在 z.One 資料庫。

3 刀具資料傳輸至CNC加工機
刀具使用刀具車運送至CNC加工機旁，並使用»zidCode«設備掃描二維條碼(Data Matrix)，刀具補正程式就會從 z.One 資料庫透過網路傳送至機台控制器或指定網路資料夾，執行刀具補正程式後刀具補正就已完成。

4 刀具壽命管理
刀具從CNC加工機取出，使用»zidCode«設備掃描二維條碼(Data Matrix)，即可手動或自動回傳刀具壽命至ZOLLER刀具量測儀的»pilot4.0« 軟體進行資料更新。

☒ **快速可靠**
快速、簡易，100%正確的識別刀具資料

☒ **靈活操作**
可獨立於CNC加工機操作

☒ **效益提升**
提升機台稼動率

☒ **網路傳輸**
使用RJ45網路傳輸資料

☒ **安心防呆**
排除人為輸入錯誤

☒ **相容共用**
新、舊款CNC加工機都適用



總公司：40252台中市南區復興路二段120-2號
TEL：04-2260-5352 • FAX：04-2260-8765
北部營業處：33548桃園市大溪區埔頂路一段406號
TEL：03-380-8216 • FAX：03-380-3362
www.jimmore.com.tw • sales@jimmore.com.tw

zidCode 4.0

傳輸刀具資料精確又快速

ZOLLER
expect great measures



更多的擴充選擇



- ✓ 高靈活度
- ✓ 高效率
- ✓ 高可靠度

- ✓ 刀具壽命管理
- ✓ 支援多種控制器
- ✓ 低建置成本、高效益



»zidCode« 硬體選項

您可以選擇：
直立架方式或磁性吸附方式安裝於CNC加工機旁。



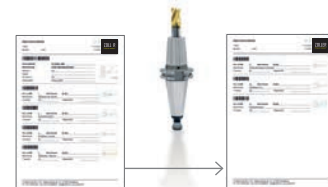
刀具損壞時， 迅速採取行動

機台警示刀具破損或壽命已達警戒值時，»toolXchange«可標記異常刀具，系統即主動通知ZOLLER刀具量測儀，刀具室人員可立即量測需要更換的刀具。



ZOLLER »idLabel«

二維條碼黏標貼紙 - 紙張特性耐刮耐油，適合各種加工環境且經濟實惠。



使用刀具交換清單 最佳化刀具準備工作

»zidCode« 提供「最佳化設定表」軟體模組，可快速建立交換列表，並確保在轉換過程中僅準備所需的實際刀具。



»autoIDscan« 二維條碼自動掃描器

可加裝ZOLLER刀具量測儀的「autoIDscan」，系統自動掃描刀桿上的二維條碼 (Data Matrix)並完成量測程序。



»Z.DMI« 傳輸技術

透過與控制器整合直接讀取刀具資料庫，自動完成補正，排除人為因素。適用於Fanuc、Seimens、Heidenhain、Makino等控制器。