

# Haff & Schneider

1956



車床用戶  
注意!

## 車床量測專用探針

用途：

- ➔ 用於車床的X軸，可以設定刀尖的位置
- ➔ 如果具有Y軸的車床，可以讓刀尖對準中心
- ➔ 縮短刀具在車床上的設定時間
- ➔ 省掉每一支車刀試車削的麻煩



NEW  
149292

安裝：

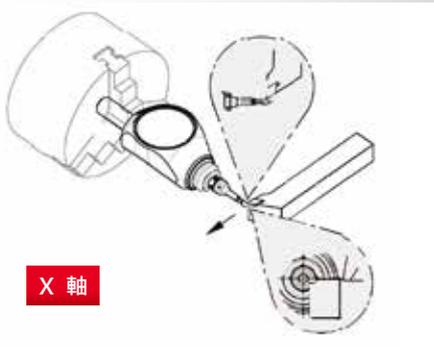
- ① 裝入探針，並用扳手旋緊。
- ② 將本體妥善夾緊於車床夾爪。
- ③ 檢查探針頭偏擺，必要時在 3D本體(轉接套上)調整 2個徑向偏擺螺絲。



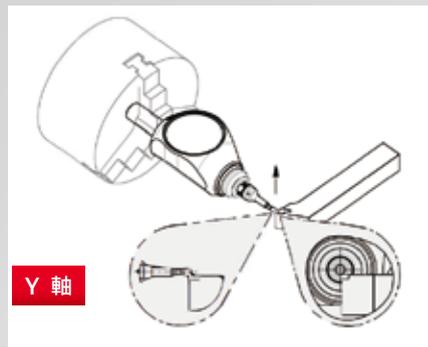
IP67 PATENT

MADE IN GERMANY

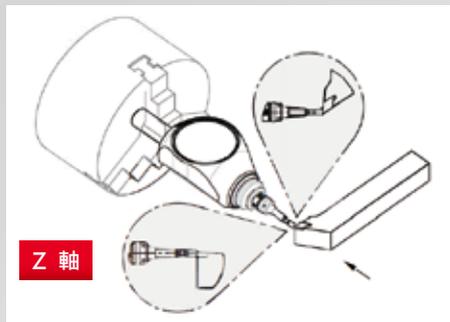
量測方式：



X 軸



Y 軸



Z 軸

- ④ 測量 (X/Y軸) (將刀具校正至主軸中心)  
將刀具沿著 X 或 Y 軸方向碰觸錐形探針，直到指針位於0的位置。  
此時刀具已精確定位到主軸中心。

- ⑤ 測量(Z軸) (確定刀具長度)  
使用已測量過的刀具。首先確認探針到機器的參考長度。為此，請移動刀具碰觸探針頭，直到指針位於0的位置。然後可以以同樣的方式來確認每個刀具的長度。



操作影片



JIMMORE  
竣貿國際股份有限公司

總公司：40252台中市南區復興路二段120-2號  
TEL：04-2260-5352 • FAX：04-2260-8765  
北部營業處：33548桃園市大溪區埔頂路一段406號  
TEL：03-380-8216 • FAX：03-380-3362  
www.jimmore.com.tw • sales@jimmore.com.tw

立即聯絡

04-22605352