



VAT-零瑕疵生產

VAT是一家國際營運的瑞士公司，其真空閥門產品在半導體和真空鍍膜產業是市場的領導者，多年來一直保持零瑕疵生產，這需要在整個生產過程都保持品質絕對至上的價值理念。ZOLLER憑藉其領先技術與可靠且高度精確的設定與量測技術，成為VAT重要的合作夥伴。

零瑕疵生產哲學

VAT：所有完善的加工過程對於確保市場領導地位尤其重要 - 這也適用於金屬切削行業。為了實現這個目標，我們需要在生產過程的每個階段找到合適的合作夥伴，零瑕疵是管理原則與技術上不可獲缺的。我們在 Sennewald（瑞士）設置了新的銑削和車削生產廠區，在這裡我們"生產過程零瑕疵哲學"的理念遭遇到了難題，此難題就是要如何在不過度依賴操作員經驗的前提下，量測與檢驗非常複雜的刀具。

刀具量測解決方案

VAT：ZOLLER是我們唯一值得考慮的選擇，透過»Venturion 450« 刀具設定量測儀可確保零錯誤的量測結果。另外包括大型刀具、中心高度測量，都只需要按個按鈕，即可CNC快速移動光學攝影單元至量測位置與中心高度。“只有ZOLLER可以量測直徑達350mm，重達26公斤的刀具”。ZOLLER的泛用型 »ace« 高精度主軸(刀桿襯套)，讓夾持刀具變得非常的簡單 - 且永遠保有相同的精度，準確、可靠達 μm 級的精度。目前還有另外2部»Venturion 450« 刀具設定量測儀，在馬來西亞檳城的新工廠，用於批量生產作業。

根據Urs Roduner所述，不論是什麼樣的應用領域，使用ZOLLER機器的優點就在於安全性和可靠性：“任何年齡、國籍或教育程度的人員皆可輕鬆操作機器，而且量測結果百分之百值得信賴”。ZOLLER的影像處理技術 »pilot3.0« 友善的使用者介面，讓操作者可於觸控螢幕上快速且簡單的操作，人性化設計的大操作按鍵符合人體工學。整體來說，ZOLLER刀具量測儀在量測刀具時，排除人員因素與自動檢查參數公差的特性，為我們實現了零瑕疵生產的理念，而且還可以透過RFID技術，將量測資料傳輸到CNC機台上。

完美的量測與加工

在批量生產作業中，VAT每天測量大約300組刀具並提供給30台不同的加工機上使用。換句話說，»Venturion 450« 刀具設定量測儀一直在運轉。某些訂單光是單一訂單就需要大約60組刀具，ZOLLER在此最大的優勢是將複雜的多段式與多刃型刀具的測量過程優化至最多兩分鐘。量測刀具只是個開始，ZOLLER 刀具設定量測儀，從生產準備到CNC加工機開始加工，都能確保一致、精度 μm 級的刀具數據。使用 »Venturion 450« 刀具設定量測儀，從此不需擔心刀具資料錯誤的問題。